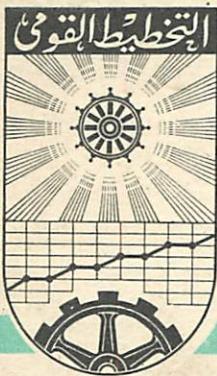


الجمهُورِيَّةُ الْعَرَبِيَّةُ الْمُتَحَدَّةُ



مِعَاهِدُ التَّخْطِيطِ الْقَوْمِيِّ الصَّلَوةُ وَالْعَالَمُ

مذكرة رقم (٨٥٢)

البيانات الازمة لخطيط العمالة على
مستوى الوحدة الانتاجية

دكتور مهندس
محمد عبد الفتاح منجي

اكتوبر ١٩٦٨

الاراء التي وردت في هذه المذكرة
تمثل رأى الكاتب ولا تمثل رأى المعهد ذاته

مقدمة

أبدأ بهذه المذكرة "البيانات الالزمة لخطيط العمالة على مستوى الوحدة
الانتاجية" سلسلة من المذكرات في موضوع اقتصاديات العمل وخطيط القوى
العاملة هادفا بذلك الى تحقيق ما يأتي :

أولاً : مد لجنة بحث "تخطيط الموارد البشرية" بمادة قد تكون ذات فائدة
علمية تخدم أغراض البحث وتساهم في تطوير أسلوب العمل به .

ثانياً : توفير مادة علمية في مجال اقتصاديات العمل وخطيط العمالة للسادة
أعضاء الدورات التدريبية بالمعهد .

وسوف أبذل قصارى جهدى لكي تكون هذه المذكرات بالصورة التي تحقق
هذه الأهداف ويسعدنى أن اتلقى من السادة الزملاء كل ملاحظاتهم وانتقاداتهم
التي يمكن ان تساهم في تطوير هذا العمل .

والله ولي التوفيق

١٩٦٨/١٠/٦

محمد عبد الفتاح منجي

أهمية تخطيط العمالة على مستوى الوحدة الانتاجية

تعتبر عملية تخطيط تطور العمالة أحد الأهداف الرئيسية لعملية تخطيط العمل التي تهدف بصفة اجمالية الى :

- تخطيط تطور الكفاية الانتاجية .
- تخطيط برامج التعليم والتدريب للعاملين بمختلف فئاتهم .
- تخطيط الأجور والحوافز المادية للعاملين .

ومن ناحية أخرى تكون خطة تطور العمل جزءاً أساسياً من عملية التخطيط القومي نظراً لأهميةها وأثر تطورها المباشر على تطور الاقتصاد ككل .

ومن المعروف أن إعداد الخطة الشاملة يتم ، أو يجب أن يتم على عدة مستويات . أما بالنسبة لخطة العمالة فيجب مراعاة ما يأتي :

- إعداد خطة العاملين من خريجي الجامعات والمعاهد العليا على المستوى القومي مركزياً .

- إعداد خطة العمالة الشاملة موزعة على الأقاليم (المحافظات) مركزياً .

- إعداد خطة العمالة التفصيلية لكل إقليم إقليمياً .

- إعداد خطط العمالة الدقيقة على مستوى الوحدات الانتاجية أو المؤسسات .

وهذه الخصائص التي تميز بها خطط العمالة ترجع إلى أن العاملين يرتبطون دائماً بأقليم محدد في حين لا يمكن تخطيط المطلوب من خريجي الجامعات والمعاهد العليا إلا على المستوى القومي . ومعنى ذلك أن عملية تخطيط العمالة على مستوى الوحدات الانتاجية يجب أن ترتبط ارتباطاً وثيقاً بتخطيط العمالة على المستوى الإقليمي وبهذا يمكن إعداد الأعداد المطلوبة من العاملين لمصنع معين من أبناء الإقليم المقام به المصنع فنضمن بذلك الحد من الهجرة الداخلية وخلق مهارات ومستويات تعليمية ومهنية بين أبناء الإقاليم المختلفة وهذا مما ينعكس على تطور الإقليم اقتصادياً وسياسياً واجتماعياً .

ولعملية تخطيط العمالة على مستوى الوحدات الانتاجية أهمية خاصة نظراً لأن المسؤولين في هذه الوحدات هم أكثر من غيرهم قدرة على تحديد الاحتياجات من العاملين في المستقبل وتخطيطية هذه الاحتياجات بالمعروض من قوة العمل في الأقاليم التي توجد بها هذه الوحدات الانتاجية كلما أمكن ذلك .

وهنا يجب الا نغفل الدور الفعال الذي يستطيع أن يقوم به العاملون بالوحدات الانتاجية لتطوير خطط العمالة لكي تلائم الواقع الفعلى آخذين بعين الاعتبار المبادرات التي قد تؤدي إلى زيادة الكفاية الانتاجية أو تطوير عملية الانتاج أو غيرها .

من هذا تتضح أهمية اعداد خطط العمالة لكل وحدة انتاجية والعمل على تحسين أساليب التخطيط بها حيث أن حسن سير عملية الانتاج وضمان تطور الانتاجية مرتبط ارتباطاً وثيقاً بضمان تحديد أفضل هيكل عمالة يضمن ذلك في المستقبل وهذا ما يمكن الوصول اليه بفضل توفر البيانات التفصيلية اللازمة والتي يتذرع الحصول عليها على المستوى القومي .

البيانات اللازمة لعملية تخطيط العمالة على مستوى القطاعات والوحدات الانتاجية

يجب أن تبدأ عملية تخطيط العمالة كأى عملية تخطيطية أخرى - بتجمیع وتحليل وتبویب كل البيانات عن العاملين في الوحدة أو القطاع والضرورة لاعداد خطط العمالة من حيث اعداد العاملين اللازمين وخصائصهم المختلفة ومستوياتهم التعليمية التي تلائم ما سوف يعهد به اليهم من أعمال في فترة الخطة .

وفي ظروف الثورة الصناعية وما يتبعه من تقدم سريع في العلوم والتكنولوجيا يجب أن يتطور الهيكل الوظيفي داخل الوحدات الانتاجية تطروا يلائم هذا التقدم العلمي والفنى وهذا لا يتأتى الا باتباع أحدث الوسائل العلمية في عمليات تخطيط العمالة والتي تتطلب - كشرط أساسى أن يكون تجمیع وتحليل وتبویب البيانات في سنة الأساس على نفس المستوى المطلوب من حيث دقة وكمال ومرنة البيانات اللازمة على قدر المستطاع .

وتحقيقاً لهذا الهدف يجب أن تبدأ هذه العملية خطوة أولى بعمال الانتاج والذين يمثلون أكبر نسبة بين مجموعات العاملين في الوحدة الانتاجية .

ونظراً لأن أهم سمات الثورة الصناعية والتطور العلمي والفنى هو تطور الانتاجية لذا يجب تقسيم عمال الانتاج إلى مجموعتين رئيسيتين يتفاوت تطور الانتاجية في كل منها تفاوتاً كبيراً .

١ - عمال الانتاج الرئيسيون :

وهم جميع العمال الذين يعملون يدوياً أو بواسطة آلات أو ماكينات في صناعة السلع المختلفة داخل أقسام الانتاج وهو لاء العمال بحكم طبيعة عملهم لا يمكن أن تتم عملية الانتاج بدونهم ولو لفترات قصيرة .

ب - عمال الانتاج المساعدون :

وهم جميع العمال اللازمين للعمليات الانتاجية المساعدة داخل و بين الوحدات الانتاجية المختلفة مثل أعمال الصيانة والنقل وغيرها .

وواضح من هذا التحريف ان مجموعة عمال الانتاج المساعدون لازمة و ضرورية لاتمام عملية الانتاج ولكن يمكن أن تتم عملية الانتاج هذه بدونهم ولو لفترات قصيرة .

وحيث أن تحديد احتياجات العمالة في خلال خطة زمنية محددة ينقسم إلى قسمين رئيسيين .

أ - تحديد التغيير في حجم وهيكل العمالة نتيجة للتغير في حجم الانتاج ونوعيته ، التطور التكنولوجي ، تنظيم الانتاج

ب - تحديد النقص في حجم العمالة اللازمة لعملية الاحلال ولهذا النقص عدة أسباب :

- الوفاة

- بلوغ سن المعاش

- ترك العمل لأسباب مرضية أو اصابات عمل

- ترك العمل لأسباب أخرى

من هذا يتضح أن برنامج اعداد البيانات يجب أن يتطابق مع هذين القسمين :
أولاً : البيانات اللازمة لخطيط التغير في حجم وهيكل العمالة نتيجة للتغيرات المختلفة :

١ - هيكل العمالة تبعاً لأقسام الانتاج والعمل أو النشاط

المجموع	قسم انتاج (ج)	قسم انتاج (ب)	قسم انتاج (ا)	العمل أو النشاط
				----- ١
				----- ٢
				----- ٣
				----- ٤
				----- ٥
				----- ٦
				----- ٧
				----- ٨
				----- ٩
				----- ١٠
				المجموع

لإضاح أهمية هذا الجدول نفترض استخدامه في أحدى الصناعات ولتكن صناعة الغزل والنسيج ومن ثم نفترض أيضاً أن العمل أو النشاط رقم (١) هو نشاط الغزل - فاذا كان هذا النشاط يزاول في أحد أقسام الانتاج أو في أكثر من قسم منها فيكون من البديهي ان جميع عمال الانتاج الرئيسيين الذين يزاولونه في أي من هذه الأقسام هم غزاليون بغض النظر عن أصل المهنة أو التخصص أو الخبرة المكتسبة قبل مزاولة هذا العمل أو النشاط فاذا كان أحد العمال قد تخرج من احدى المدارس الثانوية الفنية قسم الميكانيكا مثلاً أو انه عامل غير مؤهل واكتسب خبرة عملية في أعمال الميكانيكا في فترة سابقة ثم عين في أحد أقسام الغزل بمصنع للغزل والنسيج أصبح بذلك غزلاً وليس ميكانيكيًا .

وهذا الجدول يبين مدى التطابق أو الاختلاف بين ما يزاوله العامل من عمل أو نشاط وبين مهنته الأصلية التي سبق له أن تعلمها أو اكتسبها نتيجة لمزاولتها لفترة كافية في الماضي .

وبناءً مثل هذه الجداول على مستوى الوحدة الانتاجية يساعد على ما يأتي :

- امكانية التعرف على الهيكل الوظيفي القائم والهيكل الوظيفي الأمثل والذى يتحقق بوضع الرجل المناسب فى المكان المناسب بقدر المستطاع بهدف رفع الكفاية الانتاجية للعاملين بالوحدة .

- امكانية تحديد سياسة التعليم والتدريب على ضوء المتاح من قوة العمل بهيكلها الحالى
والهيكل الذى يجب أن تكون عليه .

ويمكن استكمالاً للفائدة من هذه الجداول عمل جداول عكسية على مستوى أقسام الانتاج . وهذه الجداول تبين توزيع العاملين ذوي المهن المختلفة على الأنشطة أو الأعمال المتنوعة بالأقسام الانتاجية .

٣ - هيكل العمالة للمهن المختلفة والعمل أو النشاط بأقسام الانتاج المختلفة

ومنها الجدول يوضح كذلك توزيع العاملين ذوى المهن المختلفة على الأنشطة داخل الأقسام الانتاجية وهو يساعد أيضاً على امكانية إعادة توزيع هؤلاء العاملين على الأنشطة التي تناسب مهنيهم بخرض الكفاية الانتاجية وتوفير ما يمكن من تكاليف التعليم والتدريب .

ويمكن الخروج من هذه الجداول بالجدول الاجمالي التالي :

٤ - عدد العاملين موزعاً حسب الأنشطة المختلفة (الأعمال) والمهن المطابقة والغير مطابقة لهذه الأنشطة وكذلك العمال الغير مهرة

النشاط أو العمل	المجموع	المجموع	منهم مطابقة بمهن عمال غير مهرة	منهم غير مطابقة بمهن عمال غير مهرة
- ١				
- ٢				
- ٣				
- ٤				
- ٥				
- ٦				
- ٧				
- ٨				
- ٩				
- ١٠				
المجموع				
%				

وهذا الجدول يعطى الصورة الاجمالية لمدى تطابق مهن العاملين بالوحدة الانتاجية لما يزاولونه من أنشطة وأعمال . أما العمال غير المهرة فهم كل من يزاول نشاطاً أو عملاً معيناً داخل أقسام الانتاج أو فيما يبينهما أو خارجهما ولم يسبق لهم الحصول على قدر مناسب من التعليم أو التدريب أو الخبرة لمواصلة هذه المهن .

ويجدر بنا هنا أن نذكر أن القدر المناسب من التعليم أو التدريب أو الخبرة أو أي مزيج منهم يتوقف على نوع الصناعة والنشاط ويجب أن يحدد في كل حالة على حدة لتوضيح المستويات التي يجب أن تكفل لمجموعة العمال المهرة ومتوسطي المهارة .

ويحسن واستكمالاً لهذه الدراسة عمل الجداول الآتية لكل من عمال الانتاج الرئيسيين وعمال الانتاج المساعدين وهي جداول شبيهه بجدول المدخلات والمخرجات في الصناعة .

٥ - توزيع العاملين على المهن والأنشطة أو الأعمال المختلفة بالوحدة الانتاجية

المهن							النشاط أو العمل
٠٠	٦	٥	٤	٣	٢	١	
							- ١
							- ٢
							- ٣
							- ٤
							- ٥
							- ٦
							-٠٠

و عند بناء هذه الجداول يجب مراعاة ان تكون المهن المختلفة مطابقة لأنشطة أو الأعمال المناظرة لها (أى أن تكون المهنة رقم (١) مثلاً هي "حداد" وأن يكون النشاط أو العمل المناظر لها (رقم ١) هو "الحدادة" وهذا هو السبب في تشبيه هذه الجداول بجدول المدخلات والمخرجات .

وأهمية مثل هذه الجداول ترجح إلى أنها تعطي صورة واضحة لدرجة المرونة للمهن المختلفة وهي ميزة امكانية قيام أحد العاملين (Disponibility)

بمزاولة نشاط أو أكثر من نشاط تختلف في طبيعتها عن المهنة التي اكتسبها نتيجة للتعليم أو التدريب أو الخبرة ولا يحتاج لذلك إلا لقدر ضئيل من التدريب حتى يصبح قادرا على مزاولة هذه الأعمال الأخرى .

ومن الجدول يتضح أن أعداد أو نسب العاملين التي يتكون منها قطره تمثل نسب أو اعداد العاملين الذين يمارسون أعمالاً وأنشطة مطابقة لمهنتهم . وكلما كانت هذه النسبة أعلى أمكن القول أن درجة المرونة المقابلة لهذه النسبة منخفضة حيث يزاول أصحاب هذه المهن أعمالاً وأنشطة مطابقة لمهنتهم بدرجة كبيرة ، في حين أن الأعمال الأخرى يزاولونها بنسبة منخفضة . وعند القيام بالبحث الميداني على مستوى الوحدة الانتاجية سوف يتضح أن هناك مجموعات من المهن تختلف اختلافاً ظاهراً في درجة مرونتها . ول بهذه الدراسة الفوائد الرئيسية التالية :

— التعرف على مطابقة المهن للأنشطة أو الأعمال المختلفة وهذا يساعد على امكانية إعادة تنظيم العاملين بالوحدة الانتاجية بهدف فرفع كفاءتهم في العمل .

— التعرف على المهن التي تتسم بدرجة عالية من المرونة وبذلك يمكن استهداف التوسيع في تعلم مثل هذه المهن لتفطيرها مما قد يطرأ من طلب على مهن أخرى مشابهة في المستقبل .

— التعرف على المهن ذات المرونة المنخفضة والعمل على الحد من تعليم هذه المهن في المستقبل وذلك لعدم امكانية تحويلها إلى مهن أخرى بسهولة وبذلك نحد من ظاهرة الفائض من الخريجين في بعض المهن دون الأخرى .

ومن واقع بيانات الجداول السابقة يمكن بناء الجدول الآتي :

٦ - عدد العاملين الفعلي من ذوى المهن المختلفة والعدد المطلوب ومقدار الزيادة

أو النقص في عدد ذوى هذه المهن .

المهنة	العدد	المجموع	المطلوب	مقدار الزيادة أو النقص	
				%	العدد
- ١					
- ٢					
- ٣					
- ٤					
- ٥					
- ٦					
- ٧					
- ٨					
- ٩					
- ١٠					

وهذا الجدول يبين العجز أو الفائض في اعداد العاملين ذوى المهن المختلفة وبذلك يمكن :

اما اعادة تدريب جزء من الزائدين في بعض المهن لتفطية العجز في المهن الأخرى . -

او اعادة تنظيم توزيع العاملين على مستوى الوحدة او المؤسسة الانتاجية او القطاع بحيث يزاول كل عامل عملاً انشطاً يلائم مهنته على قدر المستطاع . -

ويتمكن كذلك في الأجل الطويل تعديل سياسات التعليم والتدريب بحيث تضمن تفطية العجز الواضح في بعض المهن الرئيسية والحد من تخرّج من يوجد منهم فائض على مستوى الصناعة .

وفيما يلى سوف نعد هيكل العمالة تبعاً للفئة المالية (او الدرجة) والمستوى التعليمي او التدريبي او مستوى الخبرة المطلوب لهذه الفئة .

٧ - توزيع العاملين على اقسام الانتاج بعما لفظاتهم أو درجاتهم المالية ومستوى التعليم

أو التدريب أو الخبرة المنشورة

الفئة أو الدرجة المالية	مستوى التعليم والتدريب و الخبرة المطلوبة	المجموع	%	قسم انتاج (٠٠)	قسم انتاج (٠٠)	قسم انتاج (٠٠)	قسم انتاج (٠٠)
١٢							
١١							
١٠							
٩							
٨							
٧							
٦							
٥							
٤							
٣							
٢							
١							

والمقصود بمستوى التعليم أو التدريب أو الخبرة هنا هو ما يأتي :

- تعلم جامعي أو أعلى .
- تعلم متوسط .
- تعلم أقل من متوسط
- تدريب وتذكر المدة الازمة ومستوى التعليم الذي يجب ان يسبق التدريب .
- مدة الخبرة ومستواها الذي يجب ان يكتسبه العامل في أثناء مزاولته المهنة لمعادلة أحد مستويات التعليم أو التدريب المذكورة .
- كذلك يجب أن ينص على عدم ضرورة حصول العامل على أي من مستويات التعليم أو التدريب أو الخبرة المذكورة في الحالات المنشورة لذلك .

وادراج توزيع العاملين بالوحدة الانتاجية على الفئات أو الدرجات المالية المختلفة وكذلك حسب مستويات التعليم أو التدريب أو الخبرة في جدول واحد راجع إلى وجود نوع من الارتباط بينهما . وحيث أنه لا يمكن اعتبار هذا الارتباط في المرحلة الحالية ارتباطاً تاماً - نظراً لبعض الظروف التنظيمية والاجتماعية وغيرها - فإنه يمكن القول أن هذا الارتباط سوف يتم بصورة يمكن الأخذ بها في عمليات تحديد العمالقة في المستقبل . وما هذا الجدول إلا تمهيداً للبدء في هذا الاتجاه .

وتوضيحاً لذلك تناول هنا المجموعات السبع الرئيسية للمهيكل الوظيفي والتي استقر عليها الرأى في لجنة بحث الموارد البشرية وهي :

- ١ - المديرون .
- ٢ - الاخصائيون .
- ٣ - الفنيون والملاحظون .
- ٤ - المساعدون .
- ٥ - العمال المهرة .
- ٦ - العمال متوسطو المهارة .
- ٧ - العمال غير المهرة .

فإذا افترضنا أن هناك مجالاً مالياً محدداً (أي عدداً محدداً من الدرجات أو الفئات المالية) تتدرج فيه كل مجموعة من هذه المجموعات السبع لأمكن تجميع هذه الفئات المالية إلى مجموعات سبع تناظر هذه المجموعات الوظيفية . كأن نقول مثلاً أن مجموعة المديرين تناظر الفئات أو الدرجات المالية من الثالثة إلى الأولى وأن مجموعة العمال غير المهرة تقابل الفئات أو الدرجات المالية من العاشرة إلى الثانية عشر وهكذا . وهذا ما يساعدنا كذلك على تحديد مستويات التعليم أو التدريب أو الخبرة المقابلة لهذه المجموعات المالية والوظيفية .

وأهمية هذا الاتجاه في تقسيم العاملين إلى مجموعات وظيفية تقابلها مجموعات مالية راجح إلى سهولة الحصول على هيكل العاملين على مستوى الوحدة الانتاجية تبعاً لدرجاتهم أو فئاتهم المالية وبالتالي يمكن للمخطط - وخاصة في المستقبل حينما يكون التطابق كاملاً أو في طريقه إلى الكمال - أن يحدد المستويات التعليمية المقابلة لكل مجموعة مالية وبالتالي للمجموعة الوظيفية المعاشرة .

وكما سبق أن أوضحنا تخدم مجموعة الجدول السابقة عملية تجميع وتجويب البيانات اللازمة لخطيط التغيير في حجم وهيكل العمالة نتيجة للتغيرات المختلفة داخل الوحدة الانتاجية وهي تنصب أساساً على عمال الانتاج بقسميهما . أما فئات العاملين في المجالات الأخرى بالوحدة الانتاجية من ادارة وخدمات وغيرها فتجمع بياناتها وتتبوب بنفس الطريقة على أن تحدد نسبة مئوية بينها وبين عمال الانتاج وان تحسن هذه النسب بدراسات مقارنة للوصول الى نسب سليمة بقدر المستطاع يمكن استهدافها في المستقبل لأن تحدد مثلاً نسبة عدد الأطباء الى عدد العاملين بالوحدة وعدد الملاحظين ورؤساء الورديات الى عدد العاملين بالأخذ في الاعتبار عدد الورديات الفعلية وعدد الاقسام الانتاجية وهكذا .

ثانياً - البيانات الدالة لخطيط التغير في حجم وهيكل العماله نتيجه لعملية الأحلال

سبق أن ذكرنا أن التغير في حجم وهيكل العماله نتيجه لعملية الأحلال يرجع إلى عوامل
وحيث أن معظم هذه العوامل يتوقف بدرجاته كبيره على الهيكل العمري للعاملين بالوحدة الانتاجية يصبح
لزاما علينا أن نبدأ عملية تجميع وتبسيب البيانات بالهيكل العمري للعاملين :

١ - الهيكل العمري (ذكور وأناث) للعاملين موزعا على الأقسام الانتاجيه المختلفة

+ ٦٠		٣٠ - ٢٥		٢٥ - ٢٠		٢٠ -		المجموع		الاقسام الانتاجيه	
ذ	ث	ذ	ث	ذ	ث	ذ	ث	ذ	ث	ذ	ث
أ											
ب											
ح											
د											
.											
.											
.											
.											
.											
المجموع											

حيث ذ = ذكور و ث = أناث

ويساعد هذا الجدول على ما يأتي :-

امكانية حساب عدد العاملين بالاقسام الانتاجيه المختلفه والذين سيبلغون سن التقاعد
(أو المعاش) خلال فترة الخطة .

امكانية التعرف على درجة مشاركة المرأة في الأعمال أو الأنشطه الانتاجيه المختلفه وبالتالي التعرف
على الأعمال التي تتناسب ظروف المرأة والعمل على تطويرها وتوجيهه تعليم او تدريب الفتيات
الى مثل هذه الاعمال في المستقبل .

امكانية حساب نسبة الوفاة المتوقعه من بين العاملين خلال فترة الخطة .

وذلك يكون في استطاعتنا تقدير عدد العاملين اللازمين خلال فتره الخطة نتيجة لعامل
الاحوال الى المعاش والوفاة وكذلك يمكن التعرف على الهيكل الوظيفي لهؤلاء العاملين طالما أن هناك
نشاطاً أو عملاً انتاجياً واحداً يمارس بكل قسم انتاجي .

اما اذا كان هناك اكثر من عمل بالقسم الانتاجي فيجب أن يكون الجدول بالتفصيل اللازم مبيناً
لأعمال المختلفة التي تم فيه - فعملاً الانتاج المساعدون بقسم الصيانه مثلاً يقومون بأعمال مختلفة
ويمثلون فيهم تخصصات مهنية مختلفة فمثلاً الكهربائي والخراط والميكانيكي وغيرهم وهذا يتطلب بناء
الجدول السابق بكل هذه التفاصيل كلما أمكن ذلك وحتى يمكن التعرف على التخصصات المهنية المختلفة
للعاملين اللازمين لتنفيذه العجز خلال فتره الخطة .

والعامل التالي في هذا الصدد هو ترك العمل نتيجة للاصابات أو الأمراض المهنية ويمكن تقدير
عدد العاملين وهيكلهم الوظيفي اذا ما توفرت لنا البيانات التالية :

٢ - عدد العاملين الذين يتكون العمل نتيجة للأصابات أو الامراض المهنية

الاقسام الانتاجية او نوع العمل او النشاط						السنن
...
						...
						...
						...
						...
						المجموع

وهذه السلسله الزمنيه يمكن مسمايتها احصائيآ لتقدير الاعداد المطلوبه وهي كلها الوظيفي خلال الفتره الزمنيه للخطه وطبعيًّا أن دقة التقدير سوف تتوقف على طول السلسله الزمنيه المتاحة . ويجب عند التقدير للمستقبل مراعاة الاتجاه العام لانخفاض اعداد العاملين الذين يتكون العمل نتيجة للاصابات والامراض المهنية المختلفه والذى يرجع الى :

- ادخال نظام الامن الصناعي بمعظم الوحدات الانتاجيه
- ارتفاع مستوى الرعايه الصحيه للعاملين .
- ارتفاع المستوى التعليمي والمهني .
- الاتجاه الى تحسين تصميم الآلات والمakinat بما يضمن سلامه العاملين عليها . وغيرها من العوامل

اما العنصر الأخير لعناصر عملية الاحلال هو ترك العمل لأسباب أخرى غير المذكورة سالقا - عدد العاملين الذين يتكون مصانعهم لهذه الأسباب يختلف من صناعة الى صناعة ومن منه الى أخرى كما يختلف من أقليم آخر وهو يرجع الى عدة أسباب مالية أو تنظيمية أو شخصية أو غيرها والتي يجب أن تدرس

د راسة وافية لكل وحدة انتاجية على حده لامكان تقدير عدد هؤلاء العاملين في المستقبل بالدقائق الكافية - ويلزم لعملية التقدير هذه البيانات الآتية :

٣ - عدد العاملين الذين يتكون العمل لأسباب غير الوفاء أو بلوغ سن المعاش

الاقسام الانتاجية أو نوع العمل أو النشاط						السنة
...	
					
					
					
					
						المجموع

ولما كانت السلسله الزمنيه المتاحه من البيانات تغطي مددأ أطول كلما استطعنا الحصول على تقديرات أدق في المستقبل بالأخذ في الاعتبار ما قد يطرأ من العوامل التي سوف تساعد على الحد من ترك العمل ومن أهمها توحيد النظم الماليه في الوحدات الانتاجيه والتطور المتوازن للأقاليم المختلفة وغيرها من العوامل .

ويجب اتباع نفس الخطوات بالنسبة للأقسام الأخرى بالوحدة الانتاجيه كقسمي الاداره والخدمات .

بهذا تكون قد استعرضنا النواحي المختلفه واللازمه لتجميع وتبسيب بيانات العماله على مستوى الوحده الانتاجيه والتي تعتبر الخطوه الاساسية الاولى في تحديد العماله عدد يا وهيكليا .

ومجموعة الجداول المبينه بهذه المذكرة يمكن تطويرها طبقا لما يفرضه العمل الميداني والذى
تختلف ظروفه وطبيعته من وحدة انتاجيه الى اخرى .

أما طرق تخطيط العماله على مستوى الوحده الانتاجية فسوف اتناولها بالعرض والتحليل
في مذكرة قادمه .