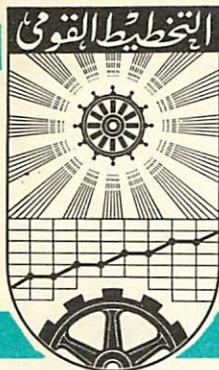


الجمهوريّة العربيّة المُتّحدة



دَسْنَه ١٩٥٥

مَعَاهِد التَّخْصِيْط الْقَوْمِي

مذكرة رقم ١١٦

تحسين علاقات العمل داخل المشروع الصناعي

الاستاذ عطيه سلامة

الدورة التدريبية الرابعة (نوفمبر - ديسمبر ١٩٦١)

٢٧ ديسمبر ١٩٦١

تحسين علاقات العمل داخل المشروع الصناعي

أن الصناعة في تطورها خلال الخمسين سنة الماضية نراها قد قطعت شوطاً بعيداً للأستفادة بالتنظيم الصناعي الحديث والتقدم الفنى . . . وكان للعامل الأنسانى الاهتمام الأوفى في هذا التنظيم ، ولا فرق العناية المتزايدة . وذلك لأنها من العسير أدخال أي تغيير أو تعديل أو تحسين في صناعة دون اعتبار لتجاوب هذا العامل وأشاره في ذلك . فتصرفاً لا يفراد وتجاويفهم في المجتمعات الصناعية ما هو إلا صدى لطريقة قيادتهم وتوجيههم .

ولقد كان للدراسات التجارب التي تمت ما أكد هذا المعنى ، فعند ظهور حركة التنظيم العلمي في الصناعة التي كان " لفريديريك تيلور " فضل تأسيسها اذ هو أول من سعى لوضع القوانين والوسائل المؤدية لتكثيف العمل الإنساني والهيمنة عليه للحصول على أقصى إنتاج بأقل مجهود مع تجنب الضياع في الوقت والنفقات وذلك بأن يحصل العمل بالطرق المثلية الموضوعة في أدائه لعملية الإنتاج . فان كان قد أدى هذا في أول الأمر إلى زيادة الانتاجية وحقق الكثير من الارباح ، الا ان الأثر السُّلُبِي الذي تخلف بعد ذلك نتيجة لأن هذه الارباح التي تحققت كانت على حساب العمال الذين أصبحوا في هذا التنظيم مجرد آلات . مما كان له أسوأ الأثر في نفوسهم . ودفعهم لمقاومة الشكاوى والاحتتجاجات والاضرابات ، مما جعل فريديريك تيلور نفسه يعترف بأن دراسته كانت تفتقر إلى عنصر هام هو " العامل الإنساني " فكتب في اواخر أيامه يقول " هناك مشكلة علمية ينبغي ان تنال اهتمام الباحثين ، وهي دراسة المؤثرات النفسية على العامل فان ضعف الكفاية الانتاجية مرجعه عدم اعتبار العامل كأنسان له مطالب وله مشاعر وله احساسات " ونادي بالبحث العلمي في المسألة الإنسانية .

هذا الى جانب علم النفس وما أجروه من أبحاث ، فتجاربهم داخل الصناعة كانت قد أظهرت ماعرف فيما بعد " بعلم النفس الصناعي " بنظرياته المتعددة ، التي كان لها نصيتها في جانب من جوانب النظريه الكلاسيكية للكفياه الانتاجيه " والتي افترضت ان مستوى انتاجية العامل تحددها مجموعة من المتغيرات التي تحيط بجو العمل ، وهي ماعرفت بأسم " ظروف أو أحوال العمل Work Conditions مثل الأضاءه والتهويه والرطوبه والوضاء " جدول العمل وساعات العمل وفترات الراحة وطرق دفع الاجور الى غير ذلك من الظروف الحسية والمادية ، وظهرت بعض الاثار المشجعه التي أظهرت العلاقة

بين تغير هذه الأحوال وبين تغير معدل الانتاجية العامل .

وهناك الفرض الاقتصادي الذي يكفل جانب من النظرية الكلاسيكية التي أفترضت أن الإنسان إنما يدفعه حافز اقتصادي للسلوك الرشيد الذي يوازن فيه بين المنفعة والعائد والنفقة والدخل .

غير أن هذه النظرية "النظرية الكلاسيكية للكفاية الانتاجية" لم يكفل لها الجانب العلمي ، فلم تحصر على وجه التحديد جميع الظروف Conditions ، كما لم تحدد الأهمية النسبية لكل منها حتى يمكن الاستفاده بها في رسم السياسات أو في التنبؤ بالتغيير في معدل الانتاج عند ادخال تغيير معين على أحوال العمل ، فكانت النظرية بهذه الصورة قد قامت على أساس هو أن معنويه العامل أو قل العامل نفسه ليس من بين هذه المتغيرات التي توثر في الكفاية الانتاجية ، إنما كل ما يوثر فهو طريقه اداء العمل والظروف المادية المحيطة ، أما العامل نفسه وتجابه مع هذه الطريقة فلم يحظى بأى اهتمام أو دراسة . إلى أن اكتشف هذا العامل بمحض الصدفة شأن كثير من الاكتشافات وذلك خلال التجارب التي كانت تهدف إلى اختبار بعض أفتراضات النظرية الكلاسيكية في مصنع "هوتون" Hawthorne Experiment

تجارب شركة وسترن اليكتريك (١) :

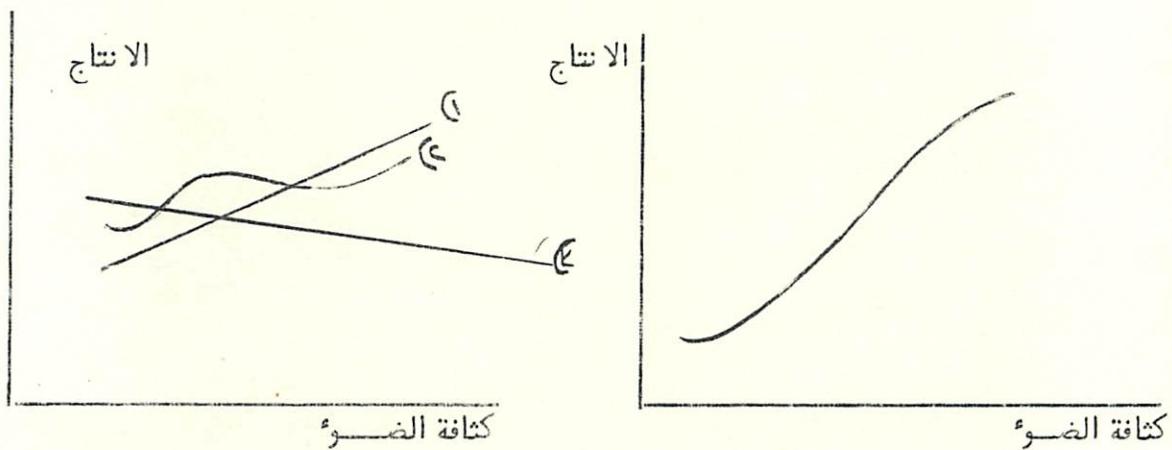
اعتبرت شركة وسترن اليكتريك من أولى الشركات التي سايرت التقدم الصناعي والاجتماعي ، كما كانت فعلاً في مقدمة الشركات المماثلة في معاملتها لمستخدميها حيث كان لها نظم متقدم للمعاشات والمكافآت والخدمات ، وكان مستوى الأجور بها مرتفع بالنسبة لمستوى الصناعة إلى غير ذلك من المزايا التي كانت تعيز هذه المؤسسة . إلا أن هذا جميعه لم يحول دون ظهور النزاع بين العمال والأدارة بخصوص معدلات الانتاج وهذا ما دفع المؤسسة للقيام بهذه التجارب ذكر منها على سبيل المثال وبأسلوب مبسط :

(١) تمت هذه التجارب في المدة من ١٩٢٤ إلى ١٩٣٢ بأحد مصانع الشركة وهو مصنع Hawthorne بالقرب من مدينة شيكاغو ، ويضم حوالي ٣٠ ألف عامل ، وقد تمت هذه التجارب بمساعدة ثلاث هيئات علمية هامة وهي :

كلية التكنولوجيا بـ ماشوشتس - مؤسسة روكلر - جامعة هارفارد .

١- تجربة الاضاءة : Illumination Experiment

وتزمر هذه التجربة لاختبار " العلاقة بين كثافة الاضاءة وبين الكفاية الانتاجية " " شكل (١) " وقد أجريت تجارب على ثلاثة أقسام مختلفة من المصنوع واخذت المعدلات للإنتاج تحت كثافات للأضاءة متغيرة تزداد وتتنقص في فترات منتظم ، ولكن ظهر ان معدلات الانتاج " شكل (٢) " جاءت سلبية لا تتبع مع التغير في كثافة الاضاءة زيادة أو نقصا . وبالرغم من السعي المتواصل لمحاوله التحكم في كافة العوامل التي ظنوا انها ربما أثرت على هذه المعدلات الا انهم لم يتوصلا الى صحة " العلاقة التقليدية بين كثافة الاضاءة وبين الكفاية الانتاجية " شكل (١) . هذه العلاقة التي افترضتها النظريه الكلاسيكيه والتي اكدهت وجود " استجابه فسيولوجيه " من جانب العمل للتغير في كثافة الاضاءة سواء عن طريق العين أو الأعصاب . وانما الذي كادت التجارب أن توَكِّد أن هناك " استجابه نفسيه " أو اثر نفسي للتغير في الاضاءة على العمل . وعليه فقد كان تأثير الاضاءة " نفسانيا " أكثر منه " حقيقيا " .



شكل (٢)

١، ٢، ٣ ، منحنيات الانتاج التي حققتها التجربة

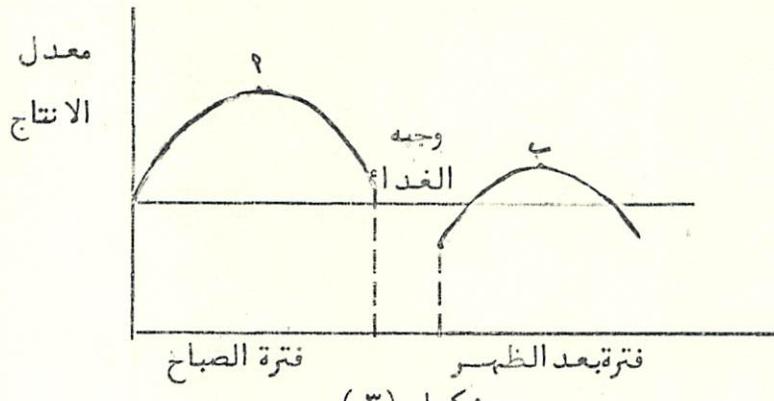
شكل (١)

منحنى العلاقة التقليديه بين الاضاءة والانتاج

٢- تجربة جدول العمل :

وكان المقصود بهذه التجربة دراسة عامل هام هو " التعب أو الاجهاز " Fatigue وهو احد ظروف العمل التي افترضت النظريه الكلاسيكيه انه يؤثُّر على القدرة على العمل حيث أن اداء العمل يؤثُّر في الكفاية الانتاجية للعامل تأثيرا سلبيا كلما زاد وقت العمل وقلت فترات الراحة .

وهذه العلاقة السلبية بين الاجهاد والكافية الانتاجية هي التي تحدّد منحنى الانتاج خلال وقت العمل



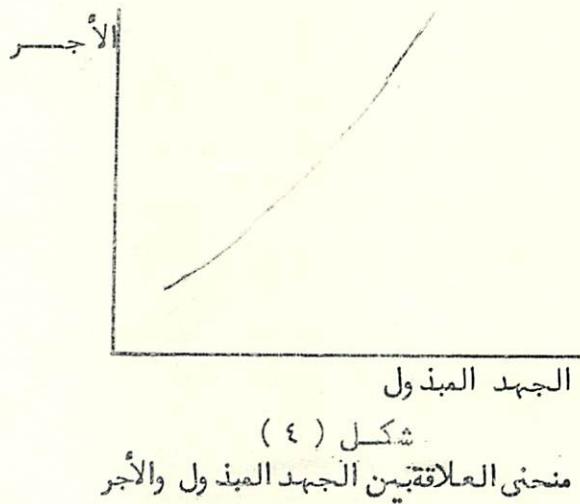
مُنْحَنِيُّ الْعَلَاقَةِ بَيْنَ الْأَجْهَادِ وَالانتِاجِ

معدل الانتاج حتى يصل الى نهايته عند ، ب ثم يبدأ الاجهاد لاسباب فسيولوجيه أهمها
الاجهاد العضلي نتيجه لترامك حمض اللاكتيك Lactic acid في العضلات العاملة
وتزايد معدل نبضات القلب وارتفاع ضغط الدم وما الى ذلك من ظواهر فسيولوجيه وكذلك لاسباب
عصبيه من توتر لشعيرات الأعصاب في الياف العضلات فتضعف من حركاتها : ٠٠٠ الى غير
ذلك من ظواهر ٠٠٠ وهذا أمر مقبول لحد بعيد غير أن تقدم الصناعة واتساع نطاق تقسيم العمل
وتخصصه ، أصبح للاجهاد عامل ضئيل جدا ، وخاصة من حيث اشارة الفسيولوجيه ولكن ظهر نتيجة
لهذا التخصيص في العمل عامل جديد هو عامل السأم Monotony كمتغير اساسى يؤثر على معدل
الانتاج اكبر من الاجهاد بمعناه الفسيولوجي ، وبذلك أصبح من الصعب التفرقة بين الاصابات
السيكلوجيه للاجهاد وبين السأم الذي يعكس ظاهره سيكولوجيه اكثر منها فسيولوجيه ، وليس السأم
خاصية من خواص العمل بل هو خاصية من خواص العامل تتوقف درجهاته على شخصية العامل ومزاجه
ونظرته لعمله والعوامل المحيطة به اكثر مما تتوقف على طبيعة العمل ذاته ، وهي تختلف من عامل
لآخر بل ومن وقت لآخر بالنسبة للعامل الواحد في العمل نفسه . وقد سعت مؤسسة وسترن اليكتريك
في هذه التجربة لدراسة أثار الاجهاد والسام ومحاوله التغلب عليهم باستخدام فترات الراحة
المفتوحة للعمال . ولكن جاءت النتائج متضاربه لما كانوا يتوقعوه ، وقاموا بعده تغيرات بقصد
ضمان نجاح التجربه لتوءك العلاقة كان من شأنها تغيير "المحيط الاجتماعي" للعمل تغيرا شاملـا

وان كان هذا قد تم عن غير قصد الا ان نتائج واثار موجبه قوية على الحاله المعنويه كان لها
أثراً كبيراً على معدلات الانتاج .

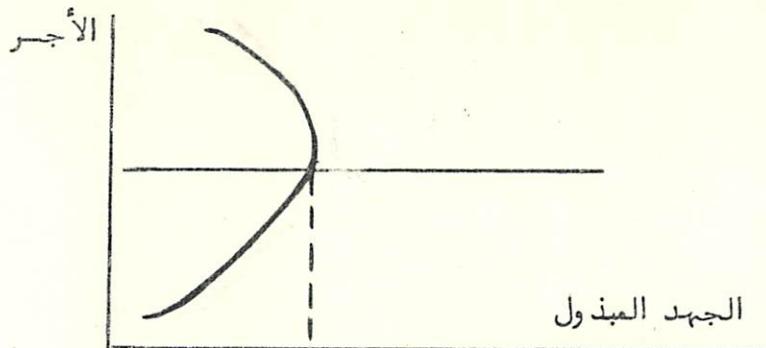
حدث اذن ان متغيراً جديداً هو " معنويه العمال " اكتشف عن غير قصد وذلك بسبب تغير
المشرف على التجربة بأخر كان أكثر تفاهماً مع العمال وتعاوناً معهم .

٣- تجربة الأجر :



افترضت النظرية الكلاسيكية ان الحافز
الوحيد الذي يحفز العامل على العمل
هو حافز الأجر ، كما افترضت ان
الجهد المبذول يتنااسب طردياً مع
الأجر كما هو مبين بالشكل (٤)
الذي يبين منحنى العلاقة التقليدية
بين الأجر والجهد المبذول ، الا أن
هذا الافتراض لم يثبت تجريبياً وأن
 كانت تجربة جدول العمل الذي قامت

بها شركة وسترن إليكتريك أستلزمت أجراءً مثل هذه التجربة فقد أدخلت تعديلات على نظام
الأجر في خلال اتمام هذه التجربة أستلزمتها طبيعة التجربة بسبب فصل العينة موضوع
التجربة عن القسم التابع له والتي كان يحدد لها الأجر على أساس ١٠٠ عامل ، ومن هنا
امكن بحث أثر الأجر وصلته بالجهد المبذول : وقد ظهر الأثر واضحًا على شكل ميل نحو
الصعود ، ولكن هذا الصعود لم يستمر طويلاً كما تنبأت النظرية الكلاسيكية بل بعد حد معنوم
أخذ في الاعتدال ثم النقصان كما يظهر في الشكل (٥) . وقد اختلفت النتائج مما أضعف
أهمية العلاقة التقليدية بين الجهد المبذول والأجر . وان كان المؤكداً ان هذه العلاقة
تکاد تكون مؤكدة في الدول المتخلفة حينما يكون الدخل أقل بكثير من أن يسد النفقات .



شكل (٥)
منحنى العلاقة بين الجهد والأجر

قصدنا بهذا الاستعراض السريع المقتصب لبعض التجارب التي اجرتها شركة وسترن اليكتريك ، ان نلقى الضوء على بعض الجوانب المظللة في النظريه الكلاسيكيه التي سادت خلال القرن الماضي . وكذلك نصل الى النتائج التي حققتها هذه التجارب وكانت النتائج سار على هداه كل العاملين في ميدان الصناعة في دراساتهم لأثر عنصر العامل فيما بعد . ولقد كان من اهم هذه النتائج ما يلى :-

- ١- أهمية وسيلة الاتصال بين الادارة والعمال من جهة وبين العمال والادارة من جهة أخرى . وقد خصصت الشركة لذلك عددا من المختصين المؤهلين ووظيفتهم هو اتمام المقابلات والاتصال المستمر بالعمال والموظفين واطلاع الادارة بما يجول في أذواقهم ومخاوفهم وأمالهم وكذلك بغية اطلاع العمال بسياسات الادارة ومشروعاتها القبلة .
- ٢- أهمية اشراك المروءسين في الوصول للقرارات المتعلقة بالعمل ، فاستشارتهم تخلق فيهم الشعور بالمسؤولية والحرص على مصلحة العمل .
- ٣- ان الاجر ليس هو الحافز الاول بالنسبة للعامل ، فهناك الشعور بالاستقرار والأمن للعمل الثابت المنتظم وكذلك الاحساس بالأهمية ومنح الفرصة لاثبات هذه الأهمية وشعوره بأهميه عمله الى غير ذلك من الحوافز التي لا تقل اهمية لدى العامل عن حافز الاجر .
- ٤- يجب مراعاة التكوين الاجتماعي ، ويقصد بذلك "المجموعات الأوليه غير الرسميه " التي تنشأ نتيجة العلاقات بين العمال او الموظفين ، ويعطى لها اعتبار الاول عند رسم سياسات النقل والترقية حتى تتماشى مع هذه الروابط قدر الامكان . وكذلك على الادارة أن تساعد على صيانتها وتقويتها لا هدمها .

٥- أهمية الاستقصاء عند تفسير تصرفات الأفراد وشكراهم ومحاولة الوصول للسبب المُحْقِّق لهذه التصرفات التي غالباً ما يكون لها صورها المتعددة في نقص الانتاج ، وأظهار الاستياء وعدم اتباع التعليمات أو رغبات النقل وكثرة الغياب الخ . فمهمة الادارة هي الاستقصاء للأسباب المُحْقِّقة وعلاجهما .

٦- مراعاة أهمية العنصر الإنساني في محيط العمل ، فالعامل يمثل وحدة اجتماعية متكاملة قواها جميع ماحول هــ الشخص ومن حوله سواء في حياته خارج المصنع أو داخله ، لذا فالادارة يجب ان تضع في اعتبارها أهمية ما تعكس هذه الحياة والسعى جاهده للمساعدة في استقرارها .

٢- للإشراف الأهمية القصوى فى حفز العامل وفر تتميمه الروح المعنوية وروح الفريق فى جو العمل .
والأشراف لايعنى أصدار الأوامر ومتابعة التنفيذ فحسب ، بل ان أساس الأشراف الناجح هو القيادة
السليمه التي تسعى لخلق جو من التفاهم والتعاون فى محيط العمل ، لذلك فان تدريب المشرفين
على فن القيادة يعتبر من أهم الهدف لضمان نجاح المشروع .

وهكذا تبلورت التجارب عن حقيقة هامة هي وجوب دراسة نفسية الحامل نفسه ، ويبحث الوسائل التي ترمي الى استخلاص الجهد من العمال استخلاصا رضائيا في سبيل خدمة المشروع .

ومن هنا نشأ فرع جديد من فروع المعرفة الحلمية هو "العلاقات الإنسانية" Human Relations

12

وفي تقرير لجنة العمل الدولية عن العلاقات الإنسانية في المشروعات الصناعية . ذكرت أن هذه العلاقات تنطوي على خلق جو من الثقة والأحترام المتبادل والتعاون الفعال بين أصحاب العمل والعمال يهدف إلى زيادة الانتاج ، وهي وإن كانت قد هدفت في أول الأمر إلى إزالة العقبات التي تعيق الإنتاج كالتحفظ وعدم اتقان العمل والمنازعات والشكوى فإنها حرصت على إيجاد الرغبة الأكيدة والتعاون الصادق لدى جميع المعنيين بالأمر لزيادة هذا الانتاج لتحقيق أغراض المشروع وأهدافه وذلك بفضل تنمية الوعي وحسن القيادة وخلق الأدراك الكامل لهذه الأغراض وهذه الأهداف .

فحقيقة ان هدف المنشأة الأساسية هو الانتاج بفرض تحقيق أكبر ربح . ولكن يجب أيضاً أن يحرص المشروع على أشباع الرغبات الإنسانية لأفراده بتكوين العلاقات الطيبة مع العمال والمستخدمين ونشر روح التعاون بينهم . والعلاقات الإنسانية هي درجة الرشد التي تصل اليها العلاقات الصناعية في تطورها ،

والواقع أن التعاون الإنساني بوجه عام ونحو العلاقات الإنسانية في الصناعة بوجه خاص يقتربان أقرباً
مراحل التقدم .

من هنا كان الهدف الرئيسي في رسالته التدريب حينما هدف إلى خلق الخبرة العلمية والفنية لـ لـ
الأفراد في الصناعة . احسن أن من أولى مهامـه هو خلق التعاون وإنما " العلاقات الطبيعية
بين الأفراد . ولم يجد وهو في طريق تحقيق هذاخير من المشرف كوسيله ناجحه لتحقيق ذلك
فسعيت لخلق المهارة في القيادة لديه وقصد هنا بالمرشفين هو لا " الذين يقولون الأعمال التي تحتاج
لهبيئته وتنمية وتنظيم وإدارة للافوار داخل قطاع الصناعة وهو لا " يمثلون الطبقات الإشرافية من مدبر المشروع
في القمة حتى الملاحظ المباشر للعمال في قاعدة هرم التنظيم الأداري للمشروع . إلى جانب أن هذا نسوى
أن خلق المهارة في القيادة لدى المرشفين ضرورية لتحقيق المشرف صفة الإشرافية السليمة ولذلك من فهمـ
أفراده وتحسين توجيهـهم والحصول على تعاونـهم للوصول لتحقيق المسؤوليات التي تتطلب منه .

ولقد تبلورت المحاولات التجارب التي تمت للدراسات في العلاقات الإنسانية عن برامج قياسية كان من
أفضلها وأهمها برنامج " العلاقات الإنسانية لتدريب المرشفين " وكذلك يكون هو البرنامج الذي عم فـ
قطاع الصناعة العربية وتم تقديمـه لحوالى ٢٠ الف مشرف في مختلف النصائح بالجمهورية العربية .

ولعل سر الأفضلية هو ان المصـنـع بعد ان زاد حجمه وتعددـ أفرادـه أصبحـ المـشـرفـ يـمـثـلـ فـيهـ حـجـرـ
الـزاـيـدـ الذـيـ يـرـتـكـزـ عـلـيـهـ فـيـ تـنـفـيـذـ السـيـاسـةـ المـرسـوـمـةـ وـهـوـ الأـقـدرـ عـلـىـ نـقـلـ تـعـلـيمـاتـ الـادـارـةـ لـلـعـمـالـ وـكـاـرـفـعـ
رغـباتـ العـمـالـ لـلـادـارـةـ ، وـهـوـ الشـخـصـيـةـ التـيـ تـعـكـسـ بـسـلـوكـهـاـ وـوـعـيـهـاـ وـابـحـاثـهـاـ عـلـىـ الـعـمـالـ الأـسـسـ الـقـوـيـةـ لـبـنـاءـ
الـعـلـاقـاتـ الـإـنسـانـيـةـ الحـيـدـهـ .

ولقد هـدـفـ البرـنـامـجـ إـلـىـ بـنـاءـ عـلـاقـاتـ إـنسـانـيـةـ طـبـيـةـ بـيـنـ هـذـاـ المـشـرفـ وـبـيـنـ موـرـوـسـيـهـ عـلـىـ أـسـسـ تـضـمـنـ
لـهـاـ القـوـةـ وـالـسـتـقـارـ . وـرـسـمـ الطـرـيقـ لـذـلـكـ عـلـىـ اـعـتـبارـينـ هـامـينـ هـماـ :

الـأـوـلـ : الـحـرـصـ عـلـىـ مـنـعـ المـشاـكـلـ مـنـ أـنـ تـعـتـرـضـ خطـ الـعـلـاقـاتـ بـيـنـ المـشـرفـ وـمـوـرـوـسـيـهـ . وـذـلـكـ بـتـأـكـيدـ هـذـهـ
الـعـلـاقـاتـ بـالـمـبـارـىـ وـالـأـسـسـ الـمـبـيـنـ التـيـ لـوـ اـتـبـعـتـ لـسـاعـدـتـ عـلـىـ مـنـعـ المـشاـكـلـ وـالـتـيـ جـاءـتـ نـتـيـجـةـ
دـرـاسـةـ السـلـوكـ الـبـشـريـ وـتـفـهـمـ لـأـسـبـابـ المـشاـكـلـ فـيـ الصـنـاعـةـ . وـذـلـكـ اـمـكـنـ السـيـطـرـةـ عـلـىـ مـنـعـ أـفـلـابـ
المـشاـكـلـ الـمـحـتمـلـ أـنـ تـنـشـأـ أـوـ تـعـتـرـضـ سـيرـ هـذـهـ الـعـلـاقـاتـ .

الثاني : الحرص على معالجة المشاكل ان شئت رغم هذه الاحتياجات . وذلك بعد المشرف بطريقة ملائمة ببساطة تعاونه في معالجه هذه المشاكل المعالجه التي تضمن اسلم النتائج ولا تخلف اي آثار قد تنسى لسير وبناء هذه العلاقات .

ودراسة هذا البرنامج سواء لأسس ومبادئ العلاقات الإنسانية يقصد منع المشاكل أو للطريقة القياسية المثلثي التي تساعد على علاج المشاكل لن تتم بطريقة نظرية جامدة ، بل ان الدراسة تتم على شكل اجتماعات نقاشيه يتخللها دراسة لأمثله من مشاكل عمليه يشترك الاعضاء في تحليلها وعلاجها وكذا اشكالات يقدموها الاعضاء أنفسهم مما يعرضهم بقصد التدريب على معالجتها . وبذلك يتحقق أستيعاب المشرفين الكامل للبرامج وقدرتهم على تطبيقه في محيط اعمالهم .

هذا الى جانب الكثير من الموضوعات التي يناقشها المشرفون عن أهم وظائف الارشاف وكذا " فن المقابلة " الخ .

ومن هذا يتضح أهميه الامل الانساني في المشروع الذي يعتبر مكملا للتنظيم الفنى في الصناعة وليس متعارضا . فهو أمتداد لطريقة الادارة الفنية الحديثة التي آمنت بأن كفاية الموارد المادية تكون محدوده بينما قدرية الافراد او العامل الانساني ففي نمو مضطرب لواحد من دراستها وتوجيهها الوجهه السليمه . ومن هنا ظهرت أهمية تحسين علاقات العمل داخل المشروع الصناعي .