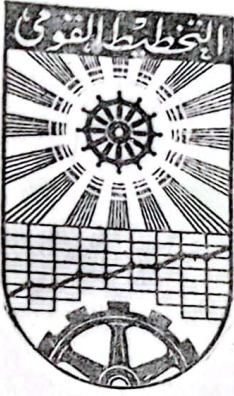


جمهورية مصر العربية



معهد التخطيط القومى

مذكرة داخلية رقم (٤٢٩)

بعض النماذج لمشكلة النقل غير التقليدية وطرق
حلها

دكتور محرم الحسنى

مارس ١٩٧٥

القاهرة
طريق صلاح سالم مدينة نصر

المحتويات

صفحة

مقدمه *

- ١ - نموذج النقل مع وجود قيود على الكميات المنقولة ١
- ٢ - نموذج لمشكلة النقل لسابع غير متجانسة ٤
- ٣ - نموذج لمشكلة النقل على مراحل ٨
- ٤ - نموذج اختيار المواقع المثلى لعدد من المرافق المزمع انشاؤها لخدمة فرض مسا. ١١
- ٥ - نموذج لنقل وحدات متجانسة بين مجموعة أماكن معينة بواسطة مجموعة محدود ه ١٤
من وسائل النقل مع جعل وقت سير هذه الوحدات فارغه أقل ما يمكن



حيث

K_{ij} هي أقصى كمية يمكن نقلها من المنتج A_i إلى مكان الطلب أو الاستهلاك B_j ،
بشرط أن لا يكون ثمة قيود إضافية كما يلي :-

$$X_{ij} \leq K_{ij} \quad (i=1,2,\dots,n ; j=1,2,\dots,m)$$

حيث

K_{ij} هي أقل كمية يلزم نقلها من المنتج A_i إلى مكان الطلب (أو الاستهلاك) B_j والمشكله هي الآن : كيف يمكن تحويل مشكله النقل السابقه في كلتا الحالتين أى مع وجود قيود اضافيه باستخدام أقصى كمية (أو أقل كمية) يمكن نقلها إلى مشكله نقل تقليديه بدون قيود اضافيه .

وبهذه الطريقة يمكن حل مشاكل الاعتماديه على وجه التحديد الحاله الأولى أى مع وجود قيود على أقصى كمية يمكن نقلها .

هذه المشكله يمكن صياغتها رياضيا كالتالى :-

أوجد قيم $(X_{ij} ; i=1,2,\dots,m ; j=1,2,\dots,n)$ التى تحقق الشروط التالية :-

أ - قيود العرض

$$(1) \sum_{j=1}^m X_{ij} = a_i \quad (i=1,2,\dots,m)$$

ب - قيود الطلب

$$(2) \sum_{i=1}^m X_{ij} = b_j \quad (j=1,2,\dots,n)$$

ج - قيد التوازن

$$(3) \sum_{i=1}^m a_i = \sum_{j=1}^n b_j$$

د - القيود الإضافيه

$$(4) X_{ij} \geq 0 \quad (i=1,2,\dots,m ; j=1,2,\dots,n)$$

هـ - القيود الإضافيه الخاصه بأقصى كمية يمكن نقلها .

$$(5) X_{ij} \leq K_{ij} \quad \text{for different values of } i \text{ \& } j$$

وحيث تكون دالة التكاليف الكلية .

$$(6) \quad Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \rightarrow \text{Min.}$$

أقل ما يمكن

مثال ١ :

إذا أخذنا في مشكله النقل $m = 3$, $n = 4$ مع وجود قيود على أقصى كمية يمكن نقلها من المنبع الأول A_1 إلى كل مكان من أماكن الطلب B_1, B_2, B_3, B_4 وكانت هذه القيود الإضافية التالية :-

$$(7) \quad X_{ij} \leq K_{ij} \quad (j = 1, 2, 3, 4)$$

وبإضافة المتغيرات المثبتة $(\lambda_j \geq 0, j = 1, 2, 3, 4)$ إلى مجموع المتباينات السابقة لتحويلها إلى معادلات نحصل على :-

$$X_{11} + \lambda_1 = K_{11}$$

$$X_{12} + \lambda_2 = K_{12}$$

$$X_{13} + \lambda_3 = K_{13}$$

$$X_{14} + \lambda_4 = K_{14}$$

وبجمع هذه المعادلات ينتج أن

$$\sum_{j=1}^4 X_{1j} + (\lambda_1 + \lambda_2 + \lambda_3 + \lambda_4) = K_{11} + K_{12} + K_{13} + K_{14}$$

وباستخدام العلاقة (١) نحصل على

$$\lambda_1 + \lambda_2 + \lambda_3 + \lambda_4 = (K_{11} + K_{12} + K_{13} + K_{14}) - a_1 = K$$

وبالتالي فإنه يمكن صياغة مشكلة النقل هذه كمسألة نقل تقليدية كما بالجدول رقم (١) .

جدول رقم (١)

		B_1	B_2	B_3	B_4	B	
A_1	A_{11}	x_{11}	c_{11}	M	M	λ_1	K_{11}
	A_{12}	M	x_{12}	c_{12}	M	λ_2	K_{12}
	A_{13}	M	M	x_{13}	c_{13}	λ_3	K_{13}
	A_{14}	M	M	M	x_{14}	c_{14}	λ_4
		x_{21}	c_{21}	x_{22}	c_{22}	x_{23}	c_{23}
A_2		x_{31}	c_{31}	x_{32}	c_{32}	x_{33}	c_{33}
A_3		x_{34}	c_{34}	b_1	b_2	b_3	b_4

واضح من هذا الجدول أن تكاليف النقل في بعض الخلايا M وهذه الخلايا هي الخلايا التي تحدد الحارق التي لا يجب استخدامها للنقل حتى يتم التوازن المطلوب . لذلك يجب اختيار قيمة تكاليف النقل M كبيرة جدا نسبيا .

كما يتضح من الجدول أيضا أن إضافة أي قيود أخرى على أقصى كمية يمكن نقلها من أي منبع آخر إلى أي مكان طلب يمكن معالجتها بطريقة مماثلة بإضافة صفوف مناظرة في المصفوفة السابقة .

هذه المشكلة التقليدية يمكن حلها باستخدام إحدى الحارق السابقة ذكرها في المذكرات السابقة .

١ - نموذج لمشكلة النقل لسلع غير متجانسة :

أن الشرط الرئيس لتناول أي مشكلة نقل كمسألة تقليدية هو أن تكون السلع المتقاربة سلع متجانسة أي غالبا ما يكون لها نفس الحجم ونفس تكاليف نقل وحدة واحدة لنفس المسافة (مثل الأحذية مع اختلاف أنواعها وموديلاتها) وهذا الشرط يعتبر بمثابة قيد رئيس على مشكلة النقل .

أما إذا أردنا التوسع في مشكلة النقل في هذه الحالة فإن المشكلة يمكن أن تتضمن سلع مختلفة غير متجانسة بحيث يجب نقلها من مقاييسها (أماكن تواجد) إلى أماكن طلبها (أو استهلاكها) وإذا أخذنا على سبيل المثال أنه يوجد عدد من المحافظات في ج م م قدره n وهي ($j = 1, 2, \dots, n$) وأن لكل منها طالب محدد على المنتجات البترولية وعددها 1 (بنزين ، جاز ، زيت ، بوتاجاز ، الخ) وأن هذه الطلبات يتم تغطيتها بصفة عامة من عدد من المناجم (شركات البترول) m وهي ($A_i, i = 1, 2, \dots, m$) فإذا افترضنا أن

b_j^k تمثل طالب المحافظة B_j من المنتج البترولي k في فترة زمنية محددة حيث ($j = 1, 2, \dots, n ; k = 1, 2, \dots, 1$)
 a_i هي أقصى طاقة اجمالية متاحة لشركة البترول A_i من جميع المنتجات البترولية ($1, 2, \dots, k, \dots, 1$)

a_i^k هي أقصى طاقة متاحة لشركة البترول A_i من المنتج k من المنتجات البترولية حيث ($i = 1, 2, \dots, m ; k = 1, 2, \dots, 1$)
 c_{ij}^k هي تكلفه نقل وحده واحد من المنتج البترولي k من المنبع A_i إلى المحافظة B_j حيث ($i = 1, 2, \dots, m ; j = 1, 2, \dots, n ; k = 1, 2, \dots, 1$)

والمعالوب هنا هو بناء نموذج اقتصادي رياضي لتحديد خطة النقل المثلى .
 فإذا رمزنا إلى الكمية التي سيتم نقلها من المنتج البترولي k من المنبع A_i إلى المحافظة B_j بالرمز x_{ij}^k حيث ($i = 1, 2, \dots, m ; j = 1, 2, \dots, n ; k = 1, 2, \dots, 1$)

وحيث أن طالب كل محافظة من أي من المنتجات البترولية يمكن أن يتم تغطيتها بصفة عامة من المناجم المختلفة (شركات البترول المختلفة) فإن

$$(1) \sum_{i=1}^m x_{ij}^k = b_j^k \quad (j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$$

والنسبة لأقصى طاقة إجمالية متاحة لدى شركة البترول A_i من جميع المنتجات البترولية

$$(2) \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^1 x_{ij}^k \leq a_i \quad (i=1,2,\dots,m)$$

والنسبة لأقصى كميات متاحة من المنتج k في النيج أو شركة البترول A_i فإن

$$(3) \sum_{j=1}^n x_{ij}^k \leq a_i^k \quad (j=1,2,\dots,n)$$

وضوح كذلك أن

$$(4) x_{ij}^k \geq 0 \quad (i=1,2,\dots,m; j=1,2,\dots,n; k=1,2,\dots,1)$$

وأن دالة الهدف التي تعبر عن التكاليف الكلية Z ونريد جعلها أقل ما يمكن يمكن صياغتها

كالتالي :-

$$(5) Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^1 c_{ij}^k x_{ij}^k \rightarrow \text{Min.}$$

يوضح أنه بدون مجموعة القيود (2) فإن مشكلة النقل هذه تتحول إلى عدد 1 من مشاكل النقل المتجانسة والتي يمكن حل كل منها على حدة بسهولة . ولكن نتيجة ازدياد هذه المجموعة من القيود والتي تربط ضمناً بين أقصى كميات يمكن إنتاجها من كل منتج وأقصى طاقته إجمالية للشركة (والتي تعنى ضمناً أن الطاقة القصوى لشركة لا يمكن أن تزيد عن مجموع أقصى كميات يمكن إنتاجها من المنتجات البترولية المختلفة) فإن هذه المشكلة تصبح غير متجانسة ومفتوحة .

ويمكن وضع هذا النموذج لمشكلة النقل الغير متجانسه والمفتوحه في الجدول (٢)

جدول رقم (٢)

	B_1	B_2		B_n	B^f	
A_1	x_{11}^1 x_{11}^2 x_{11}	x_{12}^1 x_{12}^2 x_{12}		x_{1n}^1 x_{1n}^2 x_{1n}	x_{1f}^1 x_{1f}^2 x_{1f}	a_1^1 a_1^2 a_1
A_2	x_{21}^1 x_{21}^2 x_{21}	x_{22}^1 x_{22}^2 x_{22}		x_{2n}^1 x_{2n}^2 x_{2n}	x_{2f}^1 x_{2f}^2 x_{2f}	a_2^1 a_2^2 a_2
A_m	x_{m1}^1 x_{m1}^2 x_{m1}	x_{m2}^1 x_{m2}^2 x_{m2}		x_{mn}^1 x_{mn}^2 x_{mn}	x_{mf}^1 x_{mf}^2 x_{mf}	a_m^1 a_m^2 a_m
	b_1^1 b_1^2 b_1	b_2^1 b_2^2 b_2		b_n^1 b_n^2 b_n	b_f^1 b_f^2 b_f	

ويمكن وضع التكاليف في الخلايا المناظرة أما في الخلايا المختلفه عن خلايا القطار الرئيسى في كل بلوكه من هذه البلوكات فاننا نستخدم تكلفه كبيره نسبيا M .

يتضح من النموذج السابق أنه يمكن تطبيقه على الدالب الخارجى لبلدان العالم المختلفه على البترول ومنتجاته الموجود في البلدان العربيه لتحقيق سياسه التصدير المثلى بأقل التكاليف كما يمكن تطبيقه أيضا على الدالب الخارجى لبلدان المالكه المختلفه على الاخذيه المصنوعه المختلفه (كلاسيكى ومودرن) والمصنوعه في البلدان العربيه المصدرة لها لتحقيق سياسه مثلى للتصدير بأقل تكاليف نقل علما بأن الاخذيه الكلاسيكيه يمكن نقلها بالبواخر بتكلفه أقل من تكلفه أخذيه الموده والتي يجب نقلها بالطائرات حيث فترة سريان الموده فتره قصيره نسبيا

من ٤ - ٦ شهور .

٢ - نموذج لمشكلة النقل على مراحل :

هذا النوع من نماذج النقل يمكن استخدامه عمليا في وصف اى عمليات نقل على مراحل مثل النقل من أماكن الإنتاج الى المخازن ثم من المخازن الى أماكن الاستهلاك .

تتبع عدة مصانع قدرها m سلعة ما فإذا كان إنتاج المصنع A_i من هذه السلعة هو a_i حيث $(i=1, 2, \dots, m)$ وإذا تم تخزين كل الإنتاج في عدد n من المخازن حتى يحين استخدامها بعد ذلك بواسطة عدد 1 من المستهلكين $(B_j, j=1, 2, \dots, n)$ وكان الطلب المستهلكين من هذه السلعة هو d_k $(k=1, 2, \dots, 1)$.

أما عن العلاقة الاستيعابية للمخزن B_j حيث $(j=1, 2, \dots, n)$ فسنفترض أنه يمكن تخزين الكميات المثل في المخازن المناسبة .

وإذا افترضنا أن اجمالي الإنتاج يساوى اجمالى الطلب .

والمطلوب هو تحديد خطة النقل المثل من أماكن الإنتاج الى المخازن الى أماكن الاستهلاك وذلك بفرض اجمال تكاليف التخزين وحيث تكون تكاليف النقل الكليه أقل ما يمكن .

نفرض أن الأبعاد من أماكن الإنتاج والمخازن هي C'_{ij} وبين المخازن وأماكن الاستهلاك هي C''_{jk} حيث $(i=1, 2, \dots, m; j=1, 2, \dots, n; k=1, 2, \dots, 1)$.
تكون تكاليف نقل وحده واحده من المنتج تتناسب تناسبا طرديا مع هذه الأبعاد .

فإذا افترضنا أن

X_{ij} هي كمية السلعة التي يجب نقلها من مكان الإنتاج A_i الى المخزن B_j
 Y_{jk} هي كمية السلعة التي يجب نقلها من المخزن B_j الى مكان الطلب D_k
فإن يمكن صياغة العلاقات التالية :-
بالنسبة لإنتاج المصنع A_i فإن

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} = a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

وبالنسبة للمستقبل D_k فان

$$\sum_{j=1}^n y_{jk} = d_k \quad (k=1, 2, \dots, 1)$$

أو بالنسبة للمخازن فان

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

$$\sum_{k=1}^1 y_{jk} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

وحيث أن العلاقة الاستيعابية للموازن غير محددة ، فان هذا يعني أن b_j غير معروفة لجميع قيم $(j=1, 2, \dots, n)$.
وتكون شروط التوازن في هذه الحالة هي

$$\sum_{i=1}^m a_i = \sum_{j=1}^n b_j = \sum_{k=1}^1 d_k$$

كما يجب أن تكون جميع المتغيرات غير سالبة أي أن

$$x_{ij} \geq 0 \quad (i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n)$$

$$y_{jk} \geq 0 \quad (j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$$

وتكون دالة الهدف التي تعبر عن التكاليف الكلية Z هي

$$Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} + \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^1 c_{jk} y_{jk} \rightarrow \min.$$

وبميز هذا النموذج كما سبق أن ذكرنا أن العلاقة الاستيعابية للمخازن المختلفة غير محددة ، كما أن الوضع الأمثل للنقل على مرحلتين لا يتحدد بواسطة جمع الوصفين الأمثلين لكل مرحلة منهما معا .

وبافتراض أن :

Z_{ik} هي عدد الوحدات التي سيتم نقلها من A_i إلى D_k ، فان دالة الهدف

Z التي تعبر عن التكاليف الكلية يمكن صياغتها كالتالي :-

$$Z = \sum_{i=1}^m \sum_{k=1}^1 c_{ik}^{sj} Z_{ik} \rightarrow \min.$$

حيث C_{ik}^s هي

$$C_{ik}^{sj} = \min_{1 \leq j \leq n} (C'_{ij} + C''_{jk}) = (C'_{is_j} + C''_{s_j k})$$

وتؤول مشكلة النقل على مرحلتين الى مشكلة نقل تقليدية

ولايجاد حل مشكلة النقل يجب تحديد مصفوفة التكاليف C_{ik}^s والتي تكون الاساس
لحل المشكلة التقليدية الجديدة والتي يمكن حسابها من الجدول رقم (٣) وباستخدام العلاقة
الرياضية السابقة . ويحدد الرمز s المخزن الوسيط الذي يتم من خلاله نقل السلعة
من A_i الى D_k (وهو المخزن الذي يسمح بأقل تكلفة لنقل وحدة واحدة من A_i
الى D_k) .

جدول رقم (٣)

	B_1	B_2	...	B_n	D_1	D_2	...	D	
A_1	C_{11}	C_{12}	...	C_{1n}	C_{11}^{sj}	C_{12}^{sj}	...	C_1^{sj}	a_1
A_2	C_{21}	C_{22}	...	C_{2n}	C_{21}^{sj}	C_{22}^{sj}	...	C_2^{sj}	a_2
$\vdots$									
A_m	C_{m1}	C_{m2}	...	C_{mn}	C_{m1}^{sj}	C_{m2}^{sj}	...	C_m^{sj}	a_m
B_1					C_{11}	C_{12}		C_1	
B_2					C_{21}	C_{22}		C_2	
$\vdots$									
B_n					C_{n1}	C_{n2}		C_n	
D					d_1	d_2		d	

وتستخدم المسنوفة $C_{ij}^{(s)}$ (حيث $i=1,2,\dots,m; k=1,2,\dots,1$) نقاط بعد تحديد ما
أو حسابها في حل مشكلة النقل الخاصة بها والتي تصبح مشكلة تقليدية .

ومن البديهي أنه بعد إيجاد حل المشكلة التقليدية الجديدة يجب لكل مخزن s فسي
كل مورد إضافة قسم k حتى تحصل على سعة المخزن s .

وتستخدم هذه الطريقة فقط في حالة عدم وجود قيود على حجم كل مخزن .

أما مشكلة النقل على مرحلتين العامة حيث يوجد قيود على الدائقة الاستيعابية للمخازن فقد
أمكن صياغتها في المذكرة السابقة * .

ويمكن حلها بسهولة باستخدام طرق البرمجة الخطية .

٤- نموذج اختيار المواقع المثلى لعدد من المصانع المزمع انشائها لخدمة غرض ما :

Location Problem.

هذا النموذج له أهمية خاصة في عمليات التخطيط الاقليمي ، كما يمكن تطبيقه في حل مشكلة
الاختيار الأمثل لمواقع إقامة المصانع الخاصة بمواد البناء اللازمة لتسيير مدن معينة . وهنا يهمنا
اختيار عدد من المواقع الممكنة من بين عدد أكبر من المواقع المتاحة لإقامة المصانع بها .

وحيث أن الفرض من ذلك هو تسهيل عملية بناء مساكن جديدة محددة مسبقاً ، فإننا
يجب أن لا نهمل مشكلة الإمداد بالمواد الأولية في اختيارنا لمواقع هذه المصانع .

مثال :

نفرض أننا نريد زيادة الطاقة الانتاجية في قطاع صناعي ما بحيث تصل الدائقة الكلية إلى k
من الوحدات . وأنه لتحقيق ذلك توجد عدد من المواقع المتاحة قدرها m وأن طاقته
المصنع الذي يمكن انشاؤه في الموقع i هي s_i حيث $(i=1,2,\dots,m)$ والطلب
اختيار عدد من هذه المواقع بحيث نغطى الطلب الكلي مع ضرورة التشغيل الكامل لكل من هذه
المواقع . وهذا يعني أننا افترضنا أن بعض المجموع الجزئية للطاقات تساوى فعلاً الدائقة
الكلية المطلوبة .

* محرم الحداد : مشكلات النقل وطرق معالجتها - مذكوره داخلية رقم ٢٨٦ معهد التخطيط
القومي - يونيو ١٩٧٤ ص ٦٥ .

وهنا يجب أن نشير إلى أنه يجب أن توجد دراسات سابقة في مجالات متعددة تساهم على تحديد حجم الانتاج للمواقع الممكنة أو أنه من البديهي أن تحدد هذه الطاقة الانتاجية " a " على اساس سابات الربحية . كما يجب أن نشير أيضا إلى أن الجسم الكلى لطاقت المصانع المنتجة يجب أن يساوى حجم الطلب الاستهلاكى الاجمالى لمراكز بناء المساكن .

فإذا افترضنا أن :-

n هي عدد مراكز بناء المساكن .

b_j هي الطلب الاستهلاكى لمركز بناء المساكن B_j حيث $j = 1, 2, \dots, n$
 C_{ij} هي التكاليف اللديه (وهي عبارة عن تكاليف النقل من الموقع S_i إلى المستهلك B_j)
 وكذلك تكاليف الانتاج وتكاليف الاستثمار والتي تختلف باختلاف الموقع .

وبالتالى تكمن مشكله الامثليه هذه في اختيار المواقع المثلى لمصانع الاعداد بحيث تكون التكاليف اللديه أقل ما يمكن .

فإذا أهملنا درجة تشغيل المصانع في الاملا سواء كانت المصانع جديده أو قديمه وموجوده من قبل ، فإنه يمكن تمثيل هذا الطلب بمشكلة النقل المفتوحة الاتيه :-

$$Z = \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij}$$

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} \leq a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

$$\sum_{i=1}^m X_{ij} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

$$X_{ij} \geq 0 \quad (i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n)$$

أما إذا أردنا أن نأخذ درجة التشغيل في الحسبان فإنه يجب أن نأخذ بمعنى القيود على مجموعة القيود الهيكلية الأولى في هذا النموذج . فإذا أضفنا متغيرات متممة Stock variables إلى مجموعة القيود السابقة فإننا نحصل على

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} + X_i^S = a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

ويمكن في الحقيقة بواسطة هذه المتغيرات المتممة تحديد درجة التشغيل . وحيث أننا قد افترضنا أن درجة التشغيل في المصانع الجديدة يجب أن تكون تشغيلاً كاملاً ، فإن

$$X_i^S = 0$$

تعني أن المصنع S_i يجب أن يقام في هذه الحالة كما أن

$$X_i^S = a_i$$

تعني أن المصنع S_i لا يجب أن يقام في هذه الحالة .

ولكن يمكن حل هذه المشكلة بواسطة طرق البرمجة العددية Integer programming فإنه يجب وضع مجموعة القيود السابقة في الشكل التالي :-

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} + a_i X_i^S = a_i \quad ; \quad i = 1, 2, \dots, m$$

حيث تأخذ المتغيرات X_i^S القيمة صفر أو الواحد الصحيح ، وتصبح مشكلةنا في هذه الحالة هي مشكلة نقل عامة وعدد ديه .

أما إذا كان هناك درجة تشغيل بدلاً من درجة التشغيل الكامل ، فإن مجموع القيود السابقة يجب أن تكون كالتالي :-

$$\sum_{j=1}^n X_{ij}^{(1)} \leq a_i^{(1)} \quad (i = 1, 2, \dots, m)$$

$$\sum_{j=1}^n X_{ij}^{(2)} \leq a_i^{(2)} \quad (j = 1, 2, \dots, m)$$

حيث

$a_i^{(1)}$ هي الطاقة المتاحة بأقل درجة تشغيل للمصنع S_i (الطاقة الأصلية)

$a_i^{(2)}$ هي الطاقة المتاحة بواسطة الفرق بين درجات التشغيل الدنيا والعليا (الطاقة الإضافية)

في هذه الحالة تتحول القيود بعد إضافة المتغيرات الجديدة ومراعاة درجة التشغيل إلى الشكل التالي :-

$$\sum_j x_{ij}^{(1)} + a_i^{(1)} x_i^{s_1} = a_i^{(1)} \quad (i=1,2,\dots,m)$$

$$\sum_j x_{ij}^{(1)} + a_i^{(2)} x_i^{s_2} = a_i^{(2)} \quad (i=1,2,\dots,m)$$

كما يجب أن نتحقق من هذه الحالة من أن نأخذ الطاقة الإضافية في الاعتبار فقط عند حساب
تدفق من الطاقة الأصلية . لذلك يجب أن يؤخذ ذلك في الاعتبار بتحديد قيم مناسبه لـ

$$c_{ij}^{(1)}, c_{ij}^{(2)}$$

• كله نقل وحدات متجانسه بين مجموعه أماكن مسينه بواسطة مجموعه محدده من وحدات
القل مع جعل وقت سير هذه الوحدات فارغه أقل ما يمكن .

إذا كانت مهده احدى شركات النقل في مدينه ما هي نقل الوحدات الموضحة بالجدول رقم (٤)
من أماكن تواجدها (s) إلى أماكن استخدامها D .

جدول رقم (٤)

D \ s	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆	Z
P ₁	0	0	8	2	0	0	14
P ₂	3	0	5	5	0	3	
P ₃	6	0	0	0	2	4	12
P ₄	0	3	2	0	6	0	11
P ₅	1	2	0	3	0	4	10
P ₆	5	0	0	3	6	0	14
	15	5	11	9	16	11	77
							77

وبعنى الصف الأول أننا نريد نقل الاعداد التالية 2 ، 8 ، 4 ، من الوحدات من المكان P_1 الى الاماكن P_5 ، P_4 ، و P_3 على الترتيب .

كما يعنى الصف الثانى أننا نريد نقل الاعداد التالية 3 ، 5 ، 5 ، 3 من الوحدات من المكان P_2 الى الاماكن P_6 ، P_4 ، P_3 ، و P_1 على الترتيب ، وهكذا يمكن تمثيل الصفوف الاخرى .

واذا كانت الوحدة المنقوله تمثل سعة وحدة النقل وهذا يعنى ضميا أننا افترضنا أن وحدة النقل التى ستستخدم فى هذه المهمه هى وحدات من نفس النوع أى G_1 نفس السعة .

ولتحقيق مهمه لنقل هذه يوجد جراجين G_2 و G_1 يحتويان على الاعداد 6 ، 5 من وحدات النقل التى يمكن استخدامها على الترتيب :

فاذا كان يوم العمل بالنسبه لاي وحدة نقل يبدأ بذهابها فارغه من الجاراج الى مكان شحن حيث تشحن هناك ثم تتابع سيرها الى مكان تفريغ هذه الشحنة ، حيث يتم بعد ذلك امساك شحنها من نفس المكان بشحنه جديد الى مكان آخر أو أن تتابع سيرها فارغه الى المكان الاخر . وتستمر هذه النقل الى العمل على هذا الضوال حتى ينتهى يوم العمل حيث تنسحب الوحدة الى جراجها فارغه .

والسؤال هنا هو كيف يمكن القيام بمهمه النقل هذه مع جعل وقت سير وحدات النقل فارغه أقل ما يمكن .

ولحل هذه المشكله فانه يلزمنا بالطبع مصفوفه المسافات التى تشير عن البعد بين كل مكان وأخر من هذه الاماكن .

نفرض أن الجدول رقم (٥) يمثل هذه المصفوفه

- ١٦ -
جدول رقم (٥)

	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆
P ₁	0	2	3	5	4	3
P ₂	2	0	1	3	2	2
P ₃	3	1	0	2	1	4
P ₄	5	3	2	0	1	5
P ₅	4	2	1	1	0	3
P ₆	3	2	4	5	3	0

ومن مصفوفة الابعاد بين الاماكن المتتاليه ، كما نفرض أن الجدول رقم (٦) يـ

جدول رقم (٦)

	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆
G ₁	5	4	3	2	4	1
G ₂	2	2	5	3	2	3

مصفوفة الابعاد بين الجراجات والاماكن المختلفه .

أما بالنسبه للمصود الأخير والصف الأخير في الجدول رقم (٤) (عمود وصف المجموع) فانهمما يعبران عن العدد الكلى للرحلات المشحونه (أى عدد مرات النقل مع وجود شحنة) ولكن في توزيعين مختلفين ، حيث تعبر عناصر عمود المجموع عن عدد وحدات النقل الفارغه (عدد مرات النقل) واللازمه لأماكن الشحن المختلفه ، كما تعبر عناصر صف المجموع عن عدد وحدات النقل الفارغه نتيجة تفريغها في أماكن التفريغ المختلفه والتي تصبح متاحه للاستخدام مرة أخرى .

وأخيرا يمكن النظر الى لوحات النقل الموجوده في أى من الجراجين صياحا على أنها فائض من وحدات النقل الفارغه وسواء على أنها طلب الجراج من وحدات النقل الفارغه .

وبالتالي تعتبر مجموعة الأرقام 11, 16, 19, 11, 5, 15, 6, 5 عن الفائض (العرض) كما تعتبر مجموعة الأرقام 14, 10, 11, 12, 16, 14, 6, 5 عن الطلب ويختص الرقمان الأولان (5, 6) بالجراجين .

وحيث ان الطلب الكلي مساويا للعرض الكلي وأنه في النقل من مكان شحن ما الى مكان آخر لا يهنا من أي أماكن التوزيع جاءت وحده النقل التي ستستخدم فانه يمكن التعبير عن مشكله النقل هذه مع جعل الوقت الكلي لسير الوحدات فارغه أقل ما يمكن كمشكله نقل تقليدي يسه حيث يعتبر الجدول رقم (٧) للأبعاد عن مصفوفة التكاليف .

جدول رقم (٧)

	G ₁	G ₂	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆	الفائض العرض
G ₁	M	M	5	4	3	2	4	1	5
G ₂	M	M	2	2	5	3	2	3	6
P ₁	5	2	0	2	3	5	4	3	15
P ₂	4	2	2	0	1	3	2	2	5
P ₃	3	5	3	1	0	2	1	4	11
P ₄	2	3	5	3	2	0	1	5	19
P ₅	4	2	4	2	1	1	0	3	16
P ₆	1	3	3	2	4	5	3	0	11
الطلب	5	6	14	16	12	11	16	14	88

كما يعتبر الصمود الاخير في الجدول رقم (٧) عن الفائض المتاح من الوحدات الفارغه (أى العرض) ويعبر الصف الاخير عن الطلب القائم على الوحدات الفارغه .
ولكن نتجذب في حل المشكله أن تيسير وحده نقل فارغه من أي جراج الى آخره فقد وضعنا كل عنصر من عناصر المصفوفة الخاصه بالجراجين مساويا رقم كبير جدا M .
وتعتبر عناصر المصفوفة الخاصه بالأبعاد عن التكاليف في مشكله النقل التقليديه .

وقد حسب الحل الامثل للمشكلة السابقة ووجد أنه كما في الجدول رقم (٨) .

جدول رقم (٨)

	G_1	G_2	P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	
G_1									1
G_2								5	5
P_1				6	2				6
P_2		1	2	14	0				15
P_3				5	0				5
P_4	3	2			11	0			11
P_5				5	3		11	0	19
P_6	2	1				1	10	0	16
	5	6	14	16	12	11	10	9	11

ويشير الصفان الأولان في الجدول رقم (٨) الى البرنامج عند البدء ، حيث يجب

أن تشير وحدات النقل فارغة من G_1 الى P_6 وكذلك من G_2 الى P_2

كما يشير الصفودان الاولان الى برنامج عودة وحدات النقل الى الجراجين حيث يفتى يوم

الحل بحوده خمسة من وحدات النقل الى الجراج الاول G_1 جزء من P_4 والجزء

الأخر من P_6 ، أما باقى وحدات النقل وعددها ستة فانها تعود الى الجراج الثانى G_2

جزء من P_1 والجزء الاخر من P_5 .

كما تشير بقيه بيانات المصفوفه السابته الى الرحلات الفارغه وكيف تتم بين الأماكن المختلفه .

ويمثل كل عنصر من العناصر القطريه في هذه المصفوفه (9, 10, 11, 11, 5, 14)

الى عدد وحدات النقل التى يجب أن تحسن في كل مكان شحن بعد تفريغها مباشرة وهذا يمكن

أو بطريقه أخرى عدد وحدات النقل التى يجب بعد تفريغها بمباشرة في مكان ما - أن

تشحن فوراً من نفس المكان •

وبالتالى نرى اثناء تنفيذ برنامج النقل - أننا مجبرين في موضعين لتسيير وحدات فارغة
(أو لاجراء رحلات فارغة) وهى في هذه الحالة عبارة عن خمس رحلات من P_4 الى P_2
مرحلة واحدة من P_5 الى P_3 •

وبدئنا نرى أنه يجب بعد مصرفه برنامج الرحلات الفارغة أن تكون الرحلات اليومية لكل وحدة
نقل • ولكن هذه المشكلة ليست مشكلة برمجية خطية •

وجدنا أيضاً أنه ليس دائماً من الممكن عملياً تنفيذ برنامج النقل مع وجود برنامج الرحلات
الفارغة السابقة ، فقد تضطر الى زيادة عدد الرحلات الفارغة •

1. Bliefornich, M. & Gryck, M. & Pfoifer, M. & Wagner C.,
Aufgaben Zur matrizenrechnung und lineren optimerung verlag
die Wtschaft, Berlin 1969,
2. Bliefornich, M. & Duck, W., Operations forschung 1 & 2, VEB
Deutscher Verlag der Wissenschaften, Berlin 1971.
3. Dantzig, G. B., Linear Programming and Extensions Princeton
University Press, Princeton, N.J., 1963.
4. Judin, D. B. & Goldstein, E. G., Linear Programming 1 & 2,
Akademie Verlag, Berlin 1968.
5. Kreko, B. Lehrbuch der L.O., VEB Deutscher Verlag der Wissens-
chaften, Berlin 1968.
6. Vogel, W. Linearen Optimieren, Akademische Verlagsgesellschaft,
Leipzig 1963.

