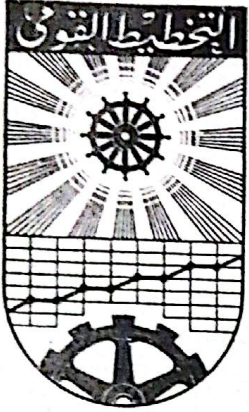


جمهورية مصر العربية



معهد التخطيط القومى

مذكرة داخلية رقم (٥٦٠)

محاضرات عن

قياسات الملائمة

اعداد

دكتور مهندس راجه عابدين

مايو ١٩٧٧

القاهرة
طريق صلاح سالم مدينة نصر

المحتويات

الصفحة

الموضوع

١	مقدمة
٢	تعريف الصلاحية
٣	أنواع الصلاحية
٤	الموامل التي تؤثر على الصلاحية في مرحلة التصنيع
٥	الموامل التي تساعد على رفع الصلاحية
٧	مقاييس الصلاحية
١٣	أمثلة لحساب مقاييس الصلاحية
١٨	صلاحية التوالى والتسوازي
٢٦	الاحتمال
٢٧	أنواع الاحتمال
٢٨	ملحق : بعض المبادئ الإحصائية المستخدمة بالمنكره لقياس الصلاحية
٣٢	المراجع

قياس الصلاحية

مقدمة

في العصر الحديث حدثت تطورات تكنولوجية هائلة في جميع المجالات وخاصة مجال الصناعة مما أدى إلى تعقد تركيب الآلات وكذلك ظروف تشغيلها وازداد الاهتمام بكفاءة أدائها وصالحيتها للقيام بعملها .

فعند تصميم آلة أو جهاز يلزم التأكد من صلاحيتها للعمل ووضع معايير لصلاحيتها عند التشغيل مثال على ذلك يذكر المواصفات القياسية للآلة أو الجهاز عمر الآلة life time - وكذلك فانه عند تعدد أجزاء الآلة أو الجهاز يلزم تحديد العدد الأمثل لهذه الأجزاء والذي يسمح بالوصول إلى مستوى الصلاحية المطلوب .

ومن ذلك يتضح أنه للوصول إلى مستوى الصلاحية الأمثل للآلة لابد من مقارنة التكاليف الناتجة عن تحسين تصميم الآلة للوصول إلى مستوى صلاحية مرتفع مع ألوفر الناتج عن زيادة الكفاءة الانتاجية للآلة عند التشغيل وتقليل تكاليف الصيانة ومن ذلك يلزم دراسة الصلاحية على أساس فنية واقتصادية .

ومن أساسيات المحافظة على سلامة الآلة وصالحيتها للتشغيل القيام بصيانتها للمحافظة على مستوى الأداء المطلوب من الآلة ولضمان استمرار العملية الانتاجية وصيانة الآلات وتشغيل عناصرها من عناصر تكاليف الانتاج ومن ثم تكلفة المشروعات التي تعتمد على عدد كبير من الآلات .

وحيث أنه لاستمرار العملية الانتاجية والارتفاع بمستوى صلاحية أداء الآلة لابد من وجود آلات (أجزاء) احتياطية تحل محل الأجزاء المعطلة أو التي قلت كفاءتها ومن ذلك يتضح أهمية تحديد الاحتياطي الأمثل الذي يحقق أقل تكلفة ممكنة أو أكبر صلاحية .

ونظراً لأن كفاءة تشغيل الآلة تقل بزيادة عمرها وما يتبع ذلك من زيادة معدلات الخرج
الاضطرابي لها وزيادة تكاليف صيانتها وانخفاض مستوى صلاحيتها لذلك فإنه بعد فترة
تشغيل معينة لابد من إحلال أجزاء من الآلة حتى تعمل بمستوى الصلاحية المطلوب والمشكلة
هنا هي تحديد الزمن الأمثل لعملية الإحلال والتجديد للمعدات والآلات (أو أجزاء منها)
في الوحدة الانتاجية بحيث تكون تكلفة الصيانة بعد الإحلال أقل ما يمكن وترتفع صلاحية
الآلات .

وما سبق يفرض أن دراسة الصلاحية ترتبط ارتباطاً وثيقاً بصيانة الآلات وعملية الإحلال
وكذلك بتحديد الاحتياطي الأمثل بالوحدة الانتاجية .

تعريف الصلاحية :

الصلاحية Reliability هي احتمال أن تؤدي الآلة أو الجهاز العمل المكلف
به بكفاءة خلال الفترة الزمنية للمعدة مع الاحتفاظ بظروف التشغيل في الحدود المسموح بها
وكفاءة أداء الآلة للعمل المكلف بميحدده مجموعة مقاييس يطلق عليها مقاييس الصلاحية وهذه
المقاييس تحدد وتصف بوضوح مستوى أداء الآلة لعملها ويجب توضيح ظروف العمل المسموح
بها توضيحاً مفصلاً حتى يمكن تحديد درجة الصلاحية . وهو يفسر هذه الظروف المسمى
تخفيض الرقم الدال على الصلاحية .

ومن الواضح أن ظروف التشغيل تعتمد على الظروف الطبيعية التي تعمل فيها الآلة
مثل درجة الحرارة - الرطوبة كما تعتمد على درجة تحميل الآلة وعدد ساعات تشغيلها
(أي طرق تشغيل الآلة) والصيانة المتبعة بالنسبة للآلة سواء من ناحية الأسلوب أو القانتسج
بها . مثال ذلك الآلة الحاسبة الالكترونية يحتاج تشغيلها إلى درجة حرارة معينة وإذا
اختلفت درجات الحرارة كثيراً فقد يتمطل ^{الجهاز} وقد أصبح للصلاحية أهميتها في كافة المجالات وخاصة
في مجال التصنيع ومراقبة الجودة وكذلك في التصميم الهندسي ومن هنا نشأ علم هندسة الصلاحية
وهو يشمل :

" تحليل ظاهري الأعطال ومعدلات حدوثها ومحاولة التنبؤ بهذه الأعطال والتحكم فيها
للوصول إلى مستوى عال للأداء "

أنواع الصلاحية :

يمكن تقسيم الصلاحية بوجه عام الى : صلاحية نظرية وصلاحية تطبيقية كما يمكن تقسيمها من وجه نظر المنتج الى : صلاحية الجزء وصلاحية الآلة وصلاحية المجموعة .

وبالنسبة الى تصنيع المنتج يمكن تقسيم الصلاحية الى صلاحية التصميم وصلاحية التصنيع وصلاحية الاستعمال .

وقد أُصطلح على تعريف صلاحية التصميم والتصنيع بأنها للصلاحية الكامنة In herent reliability وهي صلاحية كل جزء من أجزاء الآلة من وجهة نظر التصميم .

ونظرا لوجود عوامل أخرى تؤثر على صلاحية الآلة مثل الظروف الطبيعية وكذلك التخزين وأسلوب تشغيل وصيانة الآلة وحدود الخبرة الفنية للقائمين بتشغيل وصيانة الآلة واحتمال وجود خطأ انساني في اتباع تعليمات التشغيل والصيانة نتج من ذلك وجود صلاحية لاستعمال الآلة Us reliability أى أننا لدينا نوعين من الصلاحية :-

١- الصلاحية الكامنة .

٢- صلاحية الاستعمال .

العوامل التي تؤثر على الصلاحية في مرحلة التصميم :

تقوم مراقبة الجودة بدور فعال في جميع العمليات التي تتم داخل المصنع وهي تمتد من أهم العوامل التي تؤثر على الصلاحية وتعرف جودة الجهاز بأنها :

" درجة تطابقه أو توافقه مع المواصفات المطلوبة ومعايير الصفة "

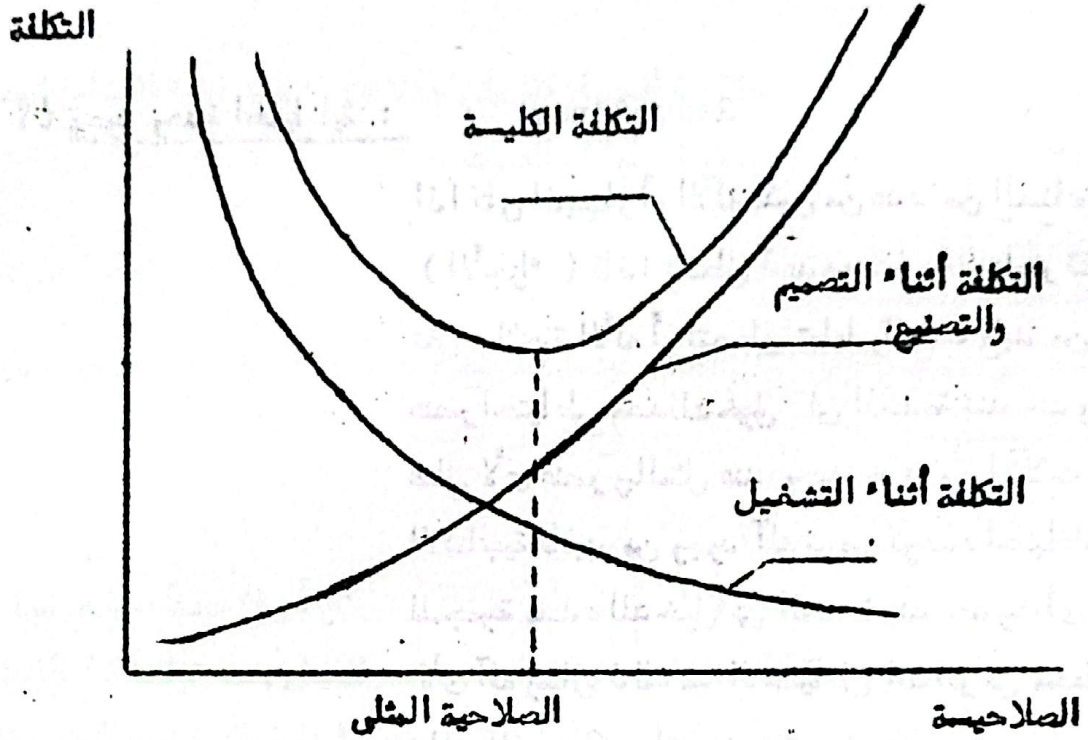
وهادة لا ترتبط مواصفات الجودة بخصر الوقت كما هو الحال في مواصفات الصلاحية وغالبا ما تحدد معايير الصلة لصناعة معينة كما تحدد بوضوح الاختبارات الواجب اجراؤها للتحقق من أن الجهاز قادر على الاداء في حدود معينة بدون اعتبار لعامل الوقت - وقد اثبتت التجربة أن ارتفاع

الجودة عنصر رئيس لضمان الصلاحية المرتفعة وذلك لأن المنافسة الرديئة تقلل من عمر الجهاز وتؤثر على صلاحيته أى أن عملية التصنيع إذا لم تتم حسب المواصفات فإنها ستؤثر سلباً تأثيراً عكسياً على الصلاحية .

والوصول إلى مستوى صلاحية عالية أثناء تصنيع آلة يزيد من تكاليفها نتيجة للأبحاث والتطورات التى تجرى على الآلة وكذلك تكاليف تصنيعها واختبارها . ولكن فى هذه الحالة تقل التكاليف أثناء التشغيل وكذلك تكاليف الإصلاح والصيانة والحاجة إلى قطع غيار .

ومن الجدير بالذكر أن مستوى الصلاحية المطلوب للآلة أو الجهاز يتراوح من مجال لآخر - فبينما يكون من المطلوب مستوى صلاحية مرتفع جداً فى معدات السفر إلى الفضاء ومنجلى الطيران والمعدات الحربية (مثل الرادار والمعدات الالكترونية) والآلات المحاسبة الالكترونية بدون النظر إلى التكاليف المرتفعة للتصميم والتصنيع نجد أن مستوى الصلاحية المطلوب للمعدات والآلات بالوحدات الانتاجية فى مجال الصناعة يكون على أساس مقارنته بتكاليف التصميم والتصنيع مع الوفرة فى التكاليف الذى ينتج لارتفاع صلاحية تشغيل الآلة وانخفاض تكاليف صيانتها وتشغيلها .

والرسم التالى يوضح منحنى لداسة صلاحية آلة والتكاليف الكلية وأقل نقطة على هذا المنحنى تعطى مستوى الصلاحية الذى يجعل التكاليف الاجمالية أقل ما يمكن .



العلاقة بين الصلاحية والتكاليف

العوامل التي تساعد على رفع الصلاحية :

هناك عدة عوامل تساعد على رفع الصلاحية أهمها :

(١) الصيانة الوقائية : Preventative maintenance

تجرى في فترات زمنية محددة طبقاً لتعليمات محددة لتقليل حدوث الأعطال أثناء التشغيل مثل الصيانة الدورية (planned maintenance) في محطات توليد الكهرباء وصيانة الآلة الحاسبة الإلكترونية حيث توجد صيانة جدولية حيث يمر المهندس على جميع الأجهزة لقياس كفاءة جميع العناصر ويختبرها بحيث يستبدل أى عنصر لا يعمل بصلاحية كافية .

Redundancy

(٢) وجود وحدة احتياطية :

إذا كان الجهاز أو الآلة مكون من عدد من العناصر (الأجزاء) فإذا تعطل أحد هذه العناصر ففقدت تقل صلاحية الآلة أو تتعطل تماماً ولذلك لابد من وجود عنصر احتياطي معدل لدخول في الخدمة عند حدوث أى عطل لأى عنصر وبالمثل عند وجود عدد من الآلات بالوحدة الانتاجية فلا بد من وجود آلة تعمل كوحدة احتياطية للمجموعة معده للدخول في الخدمة عند حدوث أى عطل لأى آلة ومثال ذلك - الاحتياطى الدائرى في محطات توليد القوى الكهربائية .

(Spinning reserve in electric power station)

(٣) تحديد الحجم الأمثل لقطع الخيار :

ويمكن تحديد ما بمعرفة الزمن بين عاكسين للجهاز أو الآلة أو بمعرفة متوسط عمر مكونات الجهاز .
Mean life of elements
مثال ذلك ضرورة توفر قطع الخيار لأى آلة حتى لا يحدث لها عطل كامل إذا تعطل أحدها .
أجزائها .

(٤) إحلال بعض مكونات المجموعة :

إذا قلت صلاحية بعض مكونات (عناصر) الآلة أو الجهاز يلزم إحلالها بأخرى وذلك لرفع صلاحية الآلة ككل - مثال ذلك إحلال (تغيير) صمام فى جهاز الراديو أو التليفزيون إذا قلت صلاحيته أو تقادم لفرسجه

صلاحية الجهاز ككل في حالة عدم تفيرو هذا الصمام بفصل
وضوح الصورة أو الصوت .

مقاييس الصلاحية :-

مقاييس الصلاحية هي التي تحدد وتصف بطبيعة كمية (قيمة عددية) صلاحية أداء
الآلة لمعطياتها .

وتختلف مقاييس الصلاحية طبقاً لنوعية الآلات فتوجد

١ - مقاييس صلاحية للآلة (العنصر) التي لا يمكن إجراء عملية صيانة لها . وهذا

النوع من الآلات اذا تعطل فيمكن إصلاحه للفصل بعد توقفه اذا زال العطل
ولكن في بعض الأحيان تكون فاعلية العنصر (الجهاز) لمره واحده فقط
ومثال ذلك القذائف الموجبة والأقمار الصناعية والصواريخ .

٢ - مقاييس صلاحية للآلة (العنصر) التي يمكن إجراء عملية صيانة لها . عند

تعطل الآلة من هذا النوع تحتاج لعملية إصلاح وصيانة لتعود الى حالتها
الطبيعية ومثال ذلك السيارات والمجرات والآلات المصانع .

ومن أهم المقاييس التي يمكن قياس صلاحية الآلة بها هي :

١ - معدل التعطل λ

هو متوسط عدد مرات الأعطال في وحدة زمنية

$$\lambda(t) = \frac{m(\Delta t)}{n \Delta t}$$

حيث $m(\Delta t)$ - عدد الأعطال في الفترة Δt

n - متوسط عدد التجارب

Δt - الفترة الزمنية

كما يمكن أن يكون معدل التعطل هو نسبة عدد ساعات الأعطال
في كل ١٠٠٠ ساعة خدمة - ويلاحظ أنه كلما زاد معدل التعطل
للآلة كلما قلت صلاحيتها .

٨

٢ - متوسط الزمن بين الأعطال T_r

هو ناتج قسمة عدد ساعات الخدمة على عدد الأعطال وظل ذلك فهو يساوي مقلوب معدل التخطي

$$T_r = \frac{1}{\lambda}$$

وبالتالي كلما زاد متوسط الزمن بين الأعطال كلما ارتفعت صلاحية الآلية .

٣ - متوسط زمن الصيانة T_{av}

هو متوسط زمن الخرج الاضطرابي اللازم لكشف وإزالة العيب المظلل أي هو نسبة مجموع أوقات الصيانة إلى عدد عمليات الصيانة

$$T_{av} = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^m t_i$$

حيث m - عدد الأعطال

t_i - زمن كشف وإزالة المظلل (زمن الصيانة)
وبالاحظ أنه كلما قل متوسط زمن الصيانة كلما زادت صلاحية الآلة أو الجهاز .

٤ - معدل الصيانة M

هو عدد عمليات الصيانة التي يمكن إجراؤها في وحدة زمنية أي أن

$$M = \frac{1}{T_{av}}$$

٥ - احتمال تعطل الآلة $Q(t)$

هو احتمال حدوث ولو عطل واحد في فترة زمنية محددة t
وتحت ظروف التشغيل المحددة .

احتمال عدم تعطل الآلة $P(t)$

هو احتمال عدم حدوث أى عطل للآلة في الفترة الزمنية t وتحت ظروف التشغيل المحددة .
أى هو احتمال صلاحية الآلة للعمل

$$P(t) = P(T > t)$$

حيث t - الزمن الذى فى خلاله يحسب احتمال عدم حدوث العطل ،

T - وقت تشغيل الآلة من فترة بدء التشغيل الى بداية أول عطل يحدث للآلة .

وإذا فرضنا أن لدينا n جهاز في بداية التجربة ويراد حساب احتمال تشغيلهم بسد ون حدوث عطل في الفترة t - ولنفرض أن m جهاز قد تعطل خلال الفترة t فإن الاحتمال الإحصائي لعدم التعطل

$$P(t) = n - m(t)/n$$

عندما يكون n كبيرة فإن

$$P(t) = P(t)$$

وا احتمال تعطل الآلة ، واحتمال عدم تعطلها هما حدثان متضادان ومستقلان ويكونان مجموعة من الأحداث المتكاملة اللازمة الوقوع (١) ولذلك فإن

$$P(t) + Q(t) = 1$$

وا احتمال تعطل الآلة $Q(t)$ في الفترة الزمنية t

$$Q(t) = P(T \leq t),$$

$$Q(t) = m(t)/n$$

(١) انظر الملحق بنهاية المذكرة

٦ - معامل الاعتماد C_p

هو احتمال أن تكون الآلة صالحة للعمل في فترة زمنية محددة ما بين إجراء الصيانات الجدولية أي نسبة عدد ساعات التشغيل إلى إجمالي عدد ساعات التشغيل وساعات التعميل الاضطرابي مقاسة في فترة زمنية محددة

$$C_p = \frac{T_f}{T_f + T_{av}} = \frac{M}{M + \lambda}$$

ونلاحظ أن زيادة معامل الاعتماد يؤدي إلى ارتفاع صلاحية الآلة للعمل .

٧ - معامل التعميل الاضطرابي C_f

هو احتمال عدم صلاحية الآلة للعمل في فترة زمنية محددة ما بين إجراء الصيانات الجدولية أي نسبة عدد ساعات التعميل الاضطرابي إلى مجموع عدد ساعات التشغيل + عدد ساعات التعميل الاضطرابي مقاسة في فترة زمنية محددة .

$$C_f = 1 - C_p = \frac{T_{av}}{T_f + T_{av}} = \frac{\lambda}{M + \lambda}$$

٨ - معامل الاستعمال C_{II}

هو نسبة عدد ساعات تشغيل الآلة لفترة زمنية محددة إلى مجموع عدد ساعات التشغيل والتوقف للآلة (سواء لظروف التشغيل أو لإجراء الصيانات) في نفس الفترة الزمنية المحددة .

في مجال الكهرباء في محطات التوليد الكهربائية يستخدم بدلاً من معامل الاستعداد ومعامل الاستعمال - معدل الخسائر الاضطراري لوحدات التوليد الكهربائية ومعدل الخسائر لاجراء الصيانات الدورية q'

$$q = 1 - C_U$$

$$q = C_F + q'$$

١- عمر الآلة T_p

هو الفترة الزمنية القصوى التي يمكن للآلة (أو الجزء) أن تؤدي فيها العمل المطلوب منها ولأنهاء عمر الآلة (الجزء) النظري (المحدد بالمواصفات) يصبح استمرار تشغيل الآلة غير مستقر اقتصادياً ويصبح من الضروري احلال الجزء أو الآلة بآخر.

١- احتمال البقاء :

احتمال بقاء مجموعة من الآلات هو عدد الآلات المتوقع بقاؤه مساعداً تعمل بكفاءة (أي احتمال عدم تعطلها) لفترة زمنية محددة وهذا يرجع إما لصلاحيتها للعمل وعدم تعطلها وإما إلى إجراء عمليات الصيانة للآلات (أو الأجزاء) المعطلة منها وبحيث لا يزيد زمن الصيانة t عن الفترة الزمنية المحددة للقياس T .

فإذا كان توزيع الوقت بين الأعطال وبالتالي توزيع الأعطال توزيعاً أسياً سالباً فإن احتمال عدم حدوث تعطل خلال الفترة T هو

$$P(T) = e^{-\lambda T}$$

هو T

خلال

وا احتمال حدوث تعطل خلال الفترة T هو

$$Q(T) = 1 - e^{-\lambda T}$$

فإذا كان توزيع أرملة الصيانة توزيعاً أسياً سالباً^(١) فإن احتمال عدم تأدية الصيانة خلال الفترة t هو

$$1 - e^{-\lambda t} (1 - e^{-\lambda t})$$

ومن الواضح أنه إذا كان احتمال البقاء للآلة كبيراً فإن متوسط الزمن بين الأعطال وبالتالي صلاحية الآلة كبيرة.

ومن الجدير بالذكر أن تعدد مقاييس الصلاحية لا يعنى بالضرورة قياس صلاحية الآلة (المقصود) باستخدام جميع هذه المقاييس واختيار مقياس أو آخر يتحدد طبقاً لطبيعة الآلة (المقصود).

ومن أهم هذه المقاييس لقياس صلاحية آلة (جهاز) معدل التعطل لأنه يصف ظاهرة التعطل العشوائية وكذلك منه يمكن تقدير الزمن بين الأعطال.

وأنسب هذه المقاييس لقياس صلاحية مجموعة مكونة من عدة آلات (أجهزة) هو احتمال صلاحية (عدم تعطل) المجموعة وذلك للأسباب التالية:

- (أ) يدخل بمناصفة عامل في خصائص أخرى للمجموعة مثل الفاعلية للمجموعة والتكلفة.
- (ب) يوضح تغير الصلاحية مع الزمن.
- (ج) يمكن حسابه بسهولة في مرحلة التخطيط للمجموعة وفي مرحلة التجارب.

(١) وهذا منطقياً لأنه كلما زاد زمن الصيانة كلما زاد احتمال تأدية الصيانة ولكن وقست الصيانة يجب ألا يزيد عن حد معين لأن ذلك يؤثر على زمن تشغيل الآلة.

أمثلة لحساب مقاييس الصلاحية :

مثال ١ :

أجريت تجربة على ١٠٠٠ لمبة كهربائية متماثلة وفي خلال ٣٠٠٠ ساعة تمطلت ٨٠ لمبة - والمطلوب حساب احتمال عدم تمطل المجموعة عن العمل واحتمال التخطئ ، في خلال ٣٠٠٠ ساعة خدمة .

الحل :

احتمال عدم التمثل للمجموعة

$$\begin{aligned} P(3000) &= n - m(t)/n \\ &= \frac{1000 - 80}{1000} = 0.92 \end{aligned}$$

احتمال تمطل المجموعة

$$\begin{aligned} \bar{P}(3000) &= m(t)/n \\ &= \frac{80}{1000} = 0.08 \end{aligned}$$

أه احتمال تمطل المجموعة

$$\bar{Q}(3000) = 1 - P(3000) = 1 - 0.92 = 0.08$$

مثال ٢ :

أجريت تجربة على ١٠٠٠ لمبة كهربائية متماثلة وفي خلال ٣٠٠٠ ساعة خدمة تمطلت ٨٠ لمبة . في خلال الفترة الزمنية من ٣٠٠٠ - ٤٠٠٠ ساعة خدمة تمطلت ٥٠ لمبة أخرى والمطلوب حساب معدل التمثل للمبات الكهربائية في الفترة الزمنية من ٣٠٠٠ - ٤٠٠٠ ساعة خدمة .

الحل :

معدل التمثيل للمبات في الفترة الزمنية من ٣٠٠٠ - ٤٠٠٠ ساعة خدمة

$$\lambda(3500) = \frac{m(\Delta t)}{n \cdot \Delta t} = \frac{50}{1000 \cdot 1000} = 5 \cdot 10^{-5} \quad \frac{1}{\text{hour}}$$

مثال ٣ :

أجريت تجربة على ٤٠٠ جهاز وفي خلال ٣٠٠٠ ساعة تم تعطيل ٣٠٠ جهاز ، فمن خلال فترة زمنية تالية ١٠٠ ساعة تم تعطيل ١٠٠ جهاز (انظر الرسم)
والمطلوب حساب ١ - احتمال عدم التمثيل خلال ١ - ٣٠٠٠ ساعة خدمة
الأولى ب - ٣١٠٠ ساعة خدمة هـ ج - خلال ٣٠٥٠ ساعة خدمة
٢ - حساب معدل التمثيل خلال ٣٠٥٠ ساعة

$$\begin{array}{ccc} t=0 & t=3000 \text{ hr} & \Delta t=100 \text{ hr} \\ n=400 & m(t)=200 & m(\Delta t)=100 \end{array}$$

t

الحل :

حيث أن احتمال عدم التمثيل

$$P(t) = \frac{n - m(t)}{n}$$

$$P(3000) = \frac{400 - 200}{400} = 0.5$$

$$P(3100) = \frac{400 - 300}{400} = 0.25$$

عدد الأجهزة التي تعطلت حتى نهاية ٣٠٥٠ ساعة خدمة

$$m(t) = 200 + \frac{100}{2} = 250$$

$$P(3050) = \frac{400 - 250}{400} = 0.375$$

معدل التعطل للفترة الزمنية ٣٠٥٠ ساعة خدمة

$$\lambda(3050) = \frac{m(\Delta t)}{n \cdot \Delta t}$$

$$= \frac{100}{400 \times 100} = 2.5 \times 10^{-3} \quad \frac{1}{hr}$$

مثال ٤ :

أجرى اختبار لعينة من جهاز فكا نت نتيجة الملاحظة حدوث ١٥ عطل فسي
٢٥٨ ساعة من بدء الملاحظة وقد استمر الاختبار لفترة ١٢٣٣ ساعة
والمطلوب حساب متوسط الزمن بين الأعطال

الحل :

عدد ساعات تشغيل الجهاز في فترة الاختبار

$$t = 1233 - 258 = 975 \quad hr$$

ومتوسط الزمن بين الأعطال يساوي

$$T_f = \frac{975}{15} = 65 \quad hr$$

مثال ٥ :

في خلال فترة ملاحظة لعمل جهاز حدث ٨ أء طال وكانت أزمئة الصيانة كما يلي:

$$t_1 = 12 \text{ min} , t_2 = 23 \text{ min} , t_3 = 15 \text{ min} ,$$

$$t_4 = 9 \text{ min} , t_5 = 17 \text{ min} , t_6 = 28 \text{ min} ,$$

$$t_7 = 25 \text{ min} , t_8 = 31 \text{ min} .$$

والمطلوب حساب متوسط زمن الصيانة

الحل :

متوسط زمن الصيانة

$$T_{av} = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^m t_i$$

$$= \frac{12 + 23 + 15 + 9 + 17 + 28 + 25 + 31}{8}$$

$$= \frac{160}{8} = 20 \text{ min}$$

مثال ٦ :

لجهاز معين كان متوسط الزمن بين أء طال $T_f = 65 \text{ hr}$ ومتوسط زمن الصيانة $T_{av} = 1.25 \text{ hr}$ والمطلوب حساب معامل الاستعداد

الحل :

معامل الاستعداد

$$C_P = \frac{T_f}{T_f + T_{av}} = \frac{1}{1 + T_{av}/T_f}$$

$$= \frac{1}{1 + 0.019} = 0.98$$

مثال ٧ :

إذا كان توزيع الوقت بين الأعطال توزيعاً أسياً ومعدل تعطل الجهاز

$$\lambda = 2.5 \cdot 10^{-5} \text{ 1/hr}$$

المطلوب حساب احتمال عدم التعطل $P(t)$ عند

$$t = 500, 1000 \text{ hr}$$

و كذلك حساب متوسط الزمن بين الأعطال

الحل :

حيث أن توزيع الوقت بين الأعطال توزيعاً أسياً فإن احتمال عدم التعطل للجهاز

$$P(t) = e^{-\lambda t}$$

$$P(500) = e^{-2.5 \cdot 10^{-5} \cdot 500} = e^{-0.0125} = 0.9875$$

$$P(1000) = e^{-2.5 \cdot 10^{-5} \cdot 1000} = e^{-0.025} = 0.9753$$

ومتوسط الزمن بين الأعطال

$$T_f = \frac{1}{\lambda} = \frac{1}{2.5 \cdot 10^{-5}} = 40000 \text{ hr}$$

صلاحية التوالي والتوازي

Series and parallel reliability

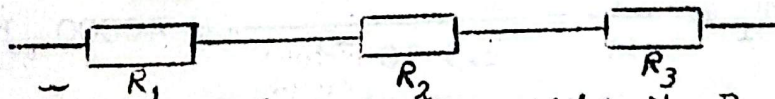
١ - صلاحية التوالي Series reliability

المجموعة التي جميع عناصرها (أجزائها) متصلة ببعضها كل تلو الآخر بحيث تعطل المجموعة كلها إذا تعطل أحد عناصرها (أجزائها) تسمى بمجموعة متصلة أجزائها على التوالي - وملاحظ أن المجموعة تعمل طالما جميع أجزائها تعمل .

لنفرض مجموعة مكونة من n وحدة (جزء) وهذه الوحدات (الأجزاء) مستقلة عن بعضها البعض بحيث أن قيام أحد الوحدات (الأجزاء) بعملها لا يؤثر في صلاحية وحدة أخرى

وحيث أن الصلاحية ما هي الا احتمال فإن صلاحية المجموعة تساوي حاصل ضرب صلاحية الأجزاء

$$R_S = \prod_{i=1}^n R_i$$



حيث R_S صلاحية المجموعة (جهاز كان أو آلة) المكونة من وحدات متصلة على التوالي

• R_i - صلاحية الوحدة (الجزء)

• n - عدد الوحدات (الأجزاء)

فإذا كانت جميع عناصر الآلة متماثلة وصلاحيتها متساوية فإن صلاحية الآلة

$$R_S = R^n$$

- حيث n - عدد عناصر (أجزاء) الآلة .
- R - صلاحية العنصر (الجزء) الواحد .
- R_s - صلاحية الآلة .

مثال ٨ :

آلة مكونة من أربع عناصر A, B, C, D وصلاحية هذه العناصر

$$R_A = 0.96, R_B = 0.95, R_C = 0.93, R_D = 0.92$$

ومطلوب حساب صلاحية الآلة إذا كان التوصيل على التوالي وصلاحية الآلة في حالة تكونها من العناصر A, B, C فقط .

الحل :

صلاحية الآلة

$$R_s = \prod_{i=1}^n R_i$$

A, B, C, D

صلاحية الآلة المكونة من العناصر

$$R_s = (0.96)(0.95)(0.93)(0.92) = 0.78$$

وصلاحية الآلة المكونة من العناصر A, B, C فقط

$$R_s = (0.96)(0.95)(0.93) = 0.848$$

من سبق يوضح أن صلاحية الآلة تقل بزيادة عدد عناصرها المتصلة على التوالي

كما أن صلاحية الآلة تكون أقل من صلاحية أضعف عنصر من مكوناتها أي أن :

التوصيل على التوالي يؤدي إلى انخفاض صلاحية الآلة

ومما سبق نستنبط النظريتين الآتيتين :

نظرة ١ :

صلاحية الآلة (الجهاز) المكونة من مجموعة من العناصر تعمل على التوالي ومستقلة هي حاصل ضرب صلاحية هذه العناصر .

نظرة ٢ :

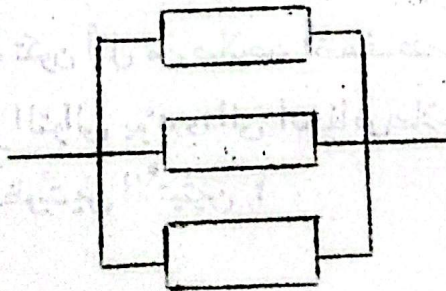
عدم صلاحية الآلة المكونة من مجموعة من العناصر تعمل على التوالي ومستقلة هو ناتج طرح صلاحية الآلة من الواحد الصحيح .
وهذا بدورها لأن الصلاحية ما هي الا قيمة احتمالية وصلاحية الآلة وعدم صلاحيتها هذا حد ثان متكاملان فمجموعهما يساوى الواحد الصحيح .

$$Q_S = 1 - R_S = 1 - \prod_{i=1}^n R_i$$

حيث Q_S هي احتمال عدم صلاحية الآلة

صلاحية التوازي Parallel reliability

في حالة توصيل أجزاء (عناصر) من الآلة على التوازي بحيث لا تتعطل الآلة اذا تعطل أحد أجزائها (العناصر) الأصلية وذلك لأن الجزء (العنصر) الاحتياطي يقسم بعمل الجزء المعطل .



وفي حالة تماثل أجزاء الآلة وتوصيل بعض أجزائها على التوازي فإن الجهاز لا يتمطل إلا إذا تمطلت جميع أجزائه وفي حالة تمطل أحد الأجزاء فإن الأجزاء الأخرى من نفس النوع تعمل .

فإذا كانت أجزاء الآلة مستقلة عن بعضها البعض فإن احتمال عدم صلاحية الآلة (أي تمطلها) يساوي حاصل ضرب عدم صلاحية الأجزاء

$$Q_s = \prod_{i=1}^n Q_i$$

حيث Q_s - احتمال تمطل الآلة (عدم صلاحيتها)

Q_i - احتمال تمطل الجزء (عدم صلاحيته)

n - عدد أجزاء الآلة

وا احتمال تمطل الجزء Q_i يعبر عنه

$$Q_i = 1 - R_i$$

حيث R_i هو صلاحية الجزء للعمل (احتمال عدم تمطل الجزء)

أي أن احتمال تمطل الآلة

$$Q_s = \prod_{i=1}^n (1 - R_i)$$

وا احتمال صلاحية الآلة

$$R_s = 1 - \prod_{i=1}^n (1 - R_i)$$

فإذا كانت جميع أجزاء الآلة متماثلة فإن

$$Q_1 = Q_2 = \dots = Q$$

$$R_1 = R_2 = \dots = R$$

واحتمال عدم صلاحية الآلة (تعطلها)

$$Q_s = Q^n = (1 - R)^n$$

حيث n - عدد أجزاء الآلة

Q - احتمال تعطل الجزء الواحد (عدم صلاحية الجزء)

R - احتمال صلاحية الجزء الواحد

Q_s - احتمال تعطل الآلة (عدم صلاحيتها)

واحتمال صلاحية الآلة

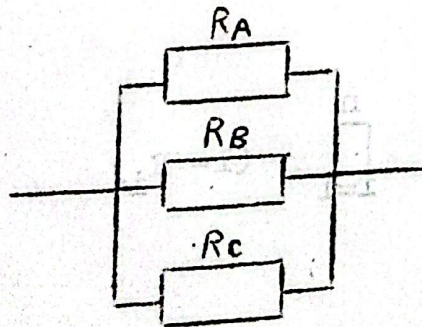
$$R_s = 1 - Q_s = 1 - (1 - R)^n$$

مثال ٩ :

آلة مكونة من ثلاث أجزاء A, B, C وصلاحية هذه الأجزاء
 $R_A = (0.98)$, $R_B = (0.96)$, $R_C = (0.95)$

والمطلوب حساب صلاحية الآلة إذا كان التوصيل على التوازي

الحل :



عدم صلاحية الآلة

$$Q_s = (1 - 0.98)(1 - 0.96)(1 - 0.95) \\ = (0.02)(0.04)(0.05) = 4 \times 10^{-5}$$

صلاحية الآلة

$$R_s = 1 - 0.00004 = 0.99996$$

ونلاحظ أن صلاحية الآلة أكبر من صلاحية أي جزء من أجزائها المتصلة على التوازي وتزداد صلاحية الآلة بزيادة عدد أجزائها المتصلة على التوازي من المثال السابقة نلاحظ أنه لرفع صلاحية الآلة تضاف بعض الأجزاء على التوازي لتعمل كاحتياطي للأجزاء الباقية ولكن هذا يزيد من تكاليف الآلة ولذلك لابد من عمل مقارنة للتكاليف الناتجة عن إضافة جزء إلى الآلة والوفر الناتج من زيادة صلاحية الآلة .
ومما سبق نستنبط النظريتين الآتيتين :

نظرية ٣ :

احتمال عدم صلاحية الآلة المكونة من عدة أجزاء مستقلة ومتصلة على التوازي هو حاصل ضرب عدم صلاحية هذه الأجزاء .

نظرية ٤ :

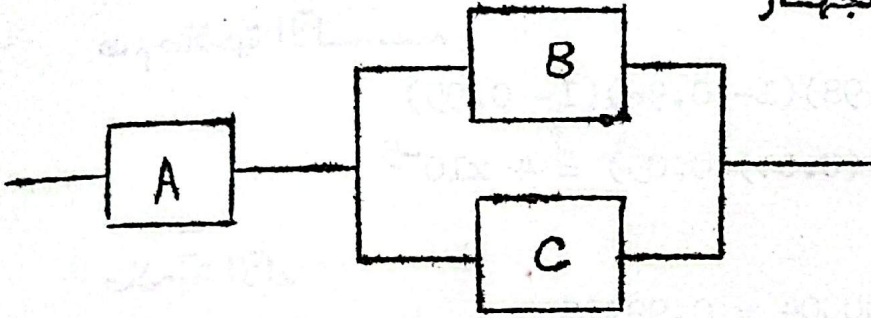
صلاحية الآلة المكونة من مجموعة من الأجزاء المستقلة والمتصلة على التوازي هو ناتج طرح احتمال عدم صلاحية الآلة من الواحد الصحيح .

مثال ١٠ :

جهاز مكون من ثلاث عناصر A, B, C بحيث A متصل على التوالي بالعنصرين B, C المتصلين مع بعضها على التوازي وصلاحية العناصر هي

$$R_A = 0.98 , R_B = 0.96 , R_C = 0.92$$

ومطلوب حساب صلاحية الجهاز



الحل:

حيث B, C متصلين على التوازي فان احتمال تعطل B, C هو:

$$Q_{B,C} = Q_B Q_C = (1-0.96) (1-0.92) = (0.04) (0.08) = 0.0032$$

وا احتمال صلاحية B, C

$$R_{B,C} = 1-0.0032 = 0.9968$$

وحيث ان العنصر A متصل على التوالي بالمنصرتين B, C فان احتمال صلاحية الجهاز هو

$$R_s = \prod_{i=1}^n R_i = R_A R_{B,C}$$

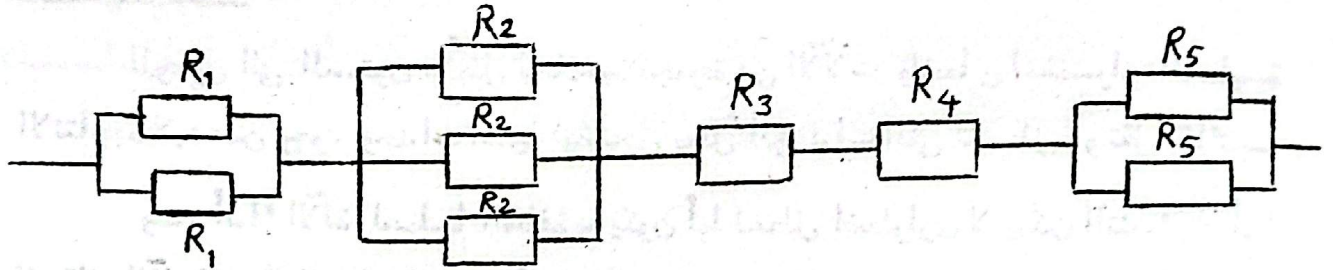
$$R_s = (0.98) (0.9968) = 0.9769$$

مثال ١١:

آلة مكونة من خمسة أجزاء: (١) و (٢) و (٣) و (٤) و (٥) متصلين على التوالي

- بحيث الجزء (١) مكون من عنصرين متماثلين متصلين على التوازي وصلاحية العنصر الواحد R_1
والجزء (٢) مكون من ثلاث عناصر متماثلة ومتصلة على التوازي وصلاحية العنصر الواحد R_2
والجزء (٣) مكون من عنصر صلاحيته R_3 والجزء (٤) مكون من عنصر صلاحيته R_4
والجزء (٥) مكون من عنصرين متماثلين متصلين على التوازي وصلاحية العنصر الواحد R_5

ومطلوب حساب صلاحية الآلة



الحل :

$$R_I = 1 - (1 - R_1)^2$$

(١) صلاحية الجزء

$$R_{II} = 1 - (1 - R_2)^3$$

(٢) صلاحية الجزء

$$R_V = 1 - (1 - R_5)^2$$

(٥) صلاحية الجزء

وحيث أن أجزاء الآلة (١) ، (٢) ، (٣) ، (٤) ، (٥) متصلة على التوالي فإن صلاحية المجموعة (الآلة) تساوى حاصل ضرب صلاحية الأجزاء

$$R_S = \prod_{i=1}^5 R_i$$

$$R_S = [1 - (1 - R_1)^2] [1 - (1 - R_2)^3] R_3 R_4 [1 - (1 - R_5)^2]$$

الاحتياطي :

للوصول الى المستوى الأمثل لصلاحية مجموعة من الآلات ولضمان استمرار العملية الانتاجية لابد من وجود وحدات احتياطية تحل محل الوحدات التي تعطل أو تقل كفاءتها وعدم أداء الآلة لعملها المكلف به يكون أما لمعطّل اضطرارى لا يمكن التنبؤ به وأما لا يقف الآلة لأجراء الصيانة الدورية أو العمرة الجسمية ه وعلى ذلك يمكننا تقسيم الاحتياطي اللازم بالوحدة الانتاجية الى جزئين :

١- احتياطي لمواجهة اجراء الصيانة والعمرات بالآلات

Maintenance reserve

ونظرا لأن هذه العمرات والصيانات تخضع لبرنامج محدد

Planned mainenance

فانه يمكن تحديد قيمة هذا الاحتياطي بمعرفة النظام المتبع لأجراء هذه الصيانات

٢- احتياطي لمواجهة التعطل الاضطرارى للآلة

Emergency reserve

وهذا التعطل يحدث فجائيا ومعدلات غير منتظمة فلا يمكن التحكم فيه أو التنبؤ بحدوثه ويقدر هذا الاحتياطي بمعرفة معدلات التعطل الاضطرارى للآلات وتحسب بتحليل احتمال خروج الآلات من الخدمة وتطبيق نظرية الاحتمالات على أساس من البيانات الاحصائية .

وعند تقدير القيمة المثلى لهذا الاحتياطي بالوحدة الانتاجية يجب مراعاة الآتى :

أولا : لابد أن تسمح هذه القيمة بالوصول الى مستوى الصلاحية المطلوب .

ثانياً : لابد أن تكون قيمة هذا الاحتياطى بحيث تحقق تشغيل اقتصادى للنظام ككل أى ألا تزيد قيمة هذا الاحتياطى زيادة كبيرة دون الحاجة إليها وبذلك تزداد التكاليف نتيجة الحاجة الى تشغيل عدد آلات أكبر كما يعتبر ذلك استغلالاً غير اقتصادياً لرأس المال المستثمر .

أنواع الاحتياطى :

يمكن تمييز ثلاثة أنواع للاحتياطى :

١ - احتياطى دائر ساخن :

هو النوع من الاحتياطى يشمل جنباً الى جنب مع العنصر الأساسى (الآله) ومعمل تلقائياً بمجرد تعطل العنصر (الآله) واحتمال تعطل العنصر الأساسى والاحتياطى له متساوى وكذلك توزيع الممرات له .
مثال ذلك الاحتياطى الدائر بمحطات توليد القوى الكهربائية .

٢ - احتياطى دائر دافى :

وهو الاحتياطى الدائر الذى يكون على استعداد للدخول فى الخدمة (العمل) فى حالة تعطل العنصر الأساسى (الآله) واحتمال تعطله فى هذه الحالة أقل من احتمال تعطله فى الحالة الأساسية . ومثال ذلك تشغيل بعض وحدات التوليد الكهربائية المتقدمة كاحتياطى لبقية المجموعة .

٣ - احتياطى بارد :

وهو الاحتياطى الذى يمكن أن يعمل بواسطة وسيط فى حالة تعطل العنصر الأساسى (الآله) واحتمال تعطله فى هذه الحالة يساوى الصفر .
ومثال ذلك الاحتياطى لأطارات السيارة .

ملحق

بعض المبادئ الإحصائية المستخدمة بالمذكورة لقياس الصلاحية :

نظراً لأن الصلاحية هي قيمة احتمالية كما أن تعطل الآلة (الجهاز) أو جزمها متغير عشوائي لا يمكن التنبؤ به صحيحاً لذلك يلزم الأعلام ببعض مبادئ نظرية الاحتمالات

Probability theory

مفهوم الحدث في نظرية الاحتمالات هو أي ظاهرة في نتيجة التجربة يمكن وقوعها أو عدم وقوعها .

مثال ذلك ظهور الشمار عند رص قطعة عملة معدنية وكذلك تعطل آلة أو جهاز . ويعرف الاحتمال بأنه نسبة عدد المرات التي ظهر فيها الحدث المطلوب إلى العدد الكلي للمحاولات عندما يكون هذا العدد كبيراً أي أن

$$P = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{m}{n}$$

حيث m - عدد مرات ظهور الحدث

n - العدد الكلي للمحاولات .

فإذا فرضنا أن احتمال حدوث A هو $P(A)$ فإنه مهما كانت قيمة A فإن $P(A) \geq 0$ & $0 \leq P(A) \leq 1$

أ - فإذا كان الحدث A محقق الوقوع فإن

$$P(A) = 1$$

ب - وإذا كان الحدث A مستحيل الوقوع فإن

$$P(A) = 0$$

الاحداث المستقلة وغير المستقلة :

يقال ان الاحداث $A_1, A_2, \dots$ أحداث مستقلة اذا كان احتمال ظهور أحداهما لا يؤثر على ظهور أو عدم ظهور الأحداث الأخرى - أما اذا كان احتمال ظهور هذه الأحداث يتوقف بعضها على بعضها فتسمى بالأحداث غير المستقلة .

المتغير العشوائي :

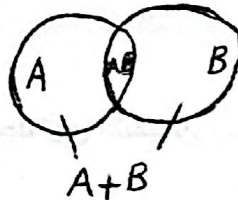
تسمى الظاهرة محل الدراسة بالمتغير العشوائي إذا لم يكن تحديد قيمة لها مسبقاً وذلك لاعتمادها على كثير من الظروف المحيطة بها والغير معروفة لدينا .

وهذا المتغير العشوائي يمكن أن يأخذ قيمة واحدة من القيم اللانهائية وإذا أخذ المتغير العشوائي أحد القيم $0, 1, 2, \dots$ واستحال أن يأخذ قيمة بين $0, 1$ أو بين $1, 2$ وهكذا - يقال أن هذا المتغير العشوائي هو متغير منفصل .

بعض النظريات الأساسية :

أولاً : احتمال وقوع الحدث $A+B$ هو احتمال وقوع ولو حدث واحد A أو B أي هو احتمال وقوع أما الحدث A أو الحدث B أو كليهما أي الحدث (AB)

$$P(A+B) = P(A) + P(B) - P(AB)$$



إذا كان الحدثان A و B مستقلين فإن

$$P(AB) = 0$$

وعلى ذلك فإن

$$P(A+B) = P(A) + P(B)$$

وتعميماً لما سبق يمكن استنباط النظرية التالية

نظرية ١ :

إذا كانت $A_1, A_2, \dots, A_n$ أحداث مستقلة فإن

$$P\left(\sum_{i=1}^n A_i\right) = \sum_{i=1}^n P(A_i)$$

توجد نتيجتين لهذه النظرية :

نتيجة ١ :

إذا كانت $A_1, A_2, \dots, A_n$ تكون مجموعة متكاملة من الأحداث فإن مجموعة الاحتمالات مساوي الواحد الصحيح وذلك لأن مجموع الاحتمالات المتكاملة هو حدث لازم الوقوع

$$P\left(\sum_{i=1}^n A_i\right) = 1$$

وتكتب بالصورة الآتية :

$$P(A_1, A_2, \dots, A_n) = 1$$

نتيجة ٢ :

مجموع احتمالات حدثين عكسيين يساوي الواحد الصحيح

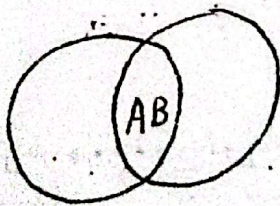
$$P(A) + P(\bar{A}) = 1$$

حيث $\bar{A}$ هي عكس الحدث A .

مثال للأحداث العكسية تعطل آلة (جهاز) وعدم تعطل الآلة (جهاز)

ثانياً :

١ - احتمال وقوع الحدث AB هو احتمال ظهور الحدثين A و B مع بعضهما



$$P(AB) = P(A) P(B/A) = P(B) P(A/B)$$

حيث $P(B/A)$ هو احتمال ظهور الحدث B بشرط ظهور الحدث A
 $P(A/B)$ هو احتمال ظهور الحدث A بشرط ظهور الحدث B
وإذا كانت الأحداث A, B مستقلة فإن

$$P(\bar{A}/B) = P(\bar{A})$$

$$P(B/A) = P(B)$$

أي الاحتمال غير الشرطي يساوي الاحتمال الشرطي
وعلى ذلك فإن

$$P(AB) = P(A) P(B)$$

وتعميمًا لذلك نحصل على النظرية التالية

نظرية :

إذا كانت $A_1, A_2, \dots, A_n$ أحداث مستقلة فإن احتمال ظهور هذه
الأحداث مع بعضها يساوي حاصل ضرب احتمال ظهور كل منها

$$P\left(\bigcap_{i=1}^n A_i\right) = \prod_{i=1}^n P(A_i)$$

المراجع :

- 1) W. Grant Ireson, "Reliability handbook" Mc Graw hill book, New York, 1966.
- 2) David K. Lloyd and M yron Lipow. "Reliability: Management, Methods, and Mathematics", Prentice-Mall, 1962.
- 3) Calabro S.R. "Reliability principles and practices", 1962.

٤ - "تحديد الاحتياطي الدائر الأمثل لقطاع الكهرباء" بحث مقدم من المهندس راجية عابدين بالدورة التاسعة لمعهد التخطيط القومي - ١٩٧٠

- 5) Dr. Yousef Nasr Eldin, Eng. Ragia Abdin "Probability method for calculating Emergency power reserve of electric power system", Memo. No. 176, August 1971.

٦ - دكتور يوسف نصر الدين "تقديم في بحوث العمليات" - ١٩٧١

